

DIN EN 1034-3:2012-02 (D)

Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsanforderungen an Konstruktion und Bau von Maschinen der Papierherstellung und Ausrüstung - Teil 3: Umroller und Rollenschneider; Deutsche Fassung EN 1034-3:2011

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Liste der signifikanten Gefährdungen	9
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen	13
5.1 Allgemeines	13
5.2 Arbeitsplätze, Zugänge, Laufstege, Durchgänge.....	13
5.3 Anlaufwarneinrichtung	13
5.4 Not-Halt- und Bremsenrichtung.....	13
5.5 Energietrennung und Energieabbau, Vermeiden von unerwartetem Anlauf	14
5.6 Einrichtungen zum Rüsten und Instandhalten.....	15
5.7 Ausrüstungen zum Reinigen und zum Entfernen zum Ausschuss	15
5.8 Steuerungen und Befehlsgeräte	15
5.9 Lärm	17
5.10 Integrierte Beleuchtung	18
5.11 Ergonomie	18
5.12 Elektrische Ausrüstung	18
5.13 Hydraulische Ausrüstung.....	18
5.14 Pneumatische Ausrüstung	18
5.15 Elektrisches Antriebssystem	18
5.16 Kraftübertragungselemente, mechanische Bremsen.....	18
5.17 Aufführeinrichtungen	19
5.18 Abrollungen	19
5.19 Zuführung von Ausschuss in Pulper, Pulper-Klappen.....	21
5.20 Walzen, Andruckwalzen, Breitstreckwalzen, Messerwalzen	21
5.21 Prägekalander an Tissue-Rollenschneidern	22
5.22 Bahn-Abschlagmesser.....	22
5.23 Gefährdungen durch Bahnriss	22
5.24 Längsschneider, Einrichtung zum Entfernen von Randstreifen, integrierter Schredder	22
5.25 Aufrollungen	23
6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen	26
7 Benutzerinformationen	27
7.1 Allgemeines	27
7.2 Betriebsanleitung	27
7.3 Kennzeichnung.....	28
Anhang A (informativ) Bilder	29
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG	41

Tabellen

Tabelle 1 — Liste der signifikanten Gefährdungen	10
Tabelle 2 — Liste der in dieser Norm behandelten Sicherheitsfunktionen mit Performance Level und Safety Integrity Level	16
Tabelle 3 — Verfahren zur Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen	27

Bilder

Bild A.1 — Schema eines Umrollers	29
Bild A.2 — Schema eines Doppeltragwalzenrollers	30
Bild A.3 — Schema eines Doppeltragwalzenrollers für schmale Rollen	31
Bild A.4 — Schema eines Doppeltragwalzenrollers	32
Bild A.5 — Schema eines Doppeltragwalzenrollers mit integriertem Pulper und Tambourlager	33
Bild A.6 — Schema eines Einzeltragwalzen-Spulenwicklers mit Zentral-Kontaktantrieb	34
Bild A.7 — Schema eines Stützwalzenrollers mit Zentrumsantrieb	35
Bild A.8 — Schema eines Stützwalzenrollers mit Zentrumsantrieb und Einzelkontaktwalzen	36
Bild A.9 — Schema eines Rollenschneiders mit Lager für Papierrollen und Tamboure	37
Bild A.10 — Schema eines Einzeltragwalzenrollers mit Zentrumsantrieb	38
Bild A.11 — Schema eines Tissue-Rollenschneiders (Doublriermaschine)	39
Bild A.12 — Beispiel eines Werkzeugs für das Auswechseln von Kreismessern	40
Bild A.13 — Beispiel von Tambour- und Rollenlagern	40