

# DIN 4000-167:2010-10 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 167: Messgeräte für geometrische Größen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung .....	6
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 .....	6
4.1 Grundformen .....	6
4.2 Merkmale .....	21
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....	25
5 Konformitätsklassen .....	33
5.1 Allgemeines .....	33
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) .....	33
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) .....	33
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) .....	33
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) .....	33
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen .....	33
5.7 Attribute der Merkmale .....	33
6 Merkmale -- Konformitätsklassen .....	34
6.1 Allgemeines .....	34
6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1 .....	34
6.3 Merkmale -- Konformitätsklasse 2 .....	34
6.4 Merkmale -- Konformitätsklasse 3 .....	35
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste .....	44
Anhang B (informativ) Beispiel Koordinatensystem .....	45
Anhang C (informativ) Anwendungsbeispiel .....	46
Literaturhinweise .....	47
<b>Bilder</b>	
Bild 1 -- Berührungsloses Längenmessgerät .....	6
Bild 2 -- Oberflächenmessgerät .....	6
Bild 3 -- Oberflächenmessgerät .....	7
Bild 4 -- Oberflächenmessgerät .....	7
Bild 5 -- Konturmessgerät .....	8
Bild 6 -- Rundheitsmessgerät .....	8

<b>Bild 7 -- Messmikroskop .....</b>	<b>9</b>
<b>Bild 8 -- Koordinatenmessgerät, Multi-Sensor .....</b>	<b>9</b>
<b>Bild 9 -- Koordinatenmessgerät, Ausleger .....</b>	<b>10</b>
<b>Bild 10 -- Koordinatenmessgerät, Portal .....</b>	<b>10</b>
<b>Bild 11 -- Koordinatenmessgerät, Brücke .....</b>	<b>11</b>
<b>Bild 12 -- Koordinatenmessgerät, Horizontalarm .....</b>	<b>11</b>
<b>Bild 13 -- Koordinatenmessgerät, Gelenkarm .....</b>	<b>12</b>
<b>Bild 14 -- Koordinatenmessgerät, Gelenkarm .....</b>	<b>12</b>
<b>Bild 15 -- Profilprojektor, horizontal .....</b>	<b>13</b>
<b>Bild 16 -- Profilprojektor, vertikal .....</b>	<b>13</b>
<b>Bild 17 -- Messgerät für rotationssymmetrische Teile, vertikal .....</b>	<b>14</b>
<b>Bild 18 -- Messgerät für rotationssymmetrische Teile, horizontal .....</b>	<b>14</b>
<b>Bild 19 -- Rundlaufprüfgerät .....</b>	<b>15</b>
<b>Bild 20 -- Dickenmessgerät .....</b>	<b>15</b>
<b>Bild 21 -- Höhenmess- und Anreißgerät .....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 22 -- Längenmessgerät, vertikal .....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 23 -- Computertomograph .....</b>	<b>17</b>
<b>Bild 24 -- Mehrstellenmessgerät .....</b>	<b>17</b>
<b>Bild 25 -- Werkzeugeinstellgerät, vertikal .....</b>	<b>18</b>
<b>Bild 26 -- Werkzeugeinstellgerät, horizontal .....</b>	<b>18</b>
<b>Bild 27 -- Zentriergerät .....</b>	<b>19</b>
<b>Bild 28 -- Streifenprojektor .....</b>	<b>19</b>
<b>Bild 29 -- Kameramesssystem .....</b>	<b>20</b>
<b>Bild 30 -- Lasertracker .....</b>	<b>20</b>
<b>Bild B.1 -- Anordnung Koordinatensystem .....</b>	<b>45</b>
<b>Bild C.1 -- Anwendung von Oberflächenmessgeräten .....</b>	<b>46</b>
 <b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 -- Sachmerkmaliste: Messgeräte für geometrische Größen .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 2 -- Prüfgröße .....</b>	<b>25</b>
<b>Tabelle 3 -- Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>34</b>

<b>Tabelle 4 -- Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>34</b>
<b>Tabelle 5 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 11 .....</b>	<b>35</b>
<b>Tabelle 6 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 12 bis 22 .....</b>	<b>38</b>
<b>Tabelle 7 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 23 bis 30 .....</b>	<b>41</b>