

DIN EN 415-9:2010-02 (D)

Sicherheit von Verpackungsmaschinen - Teil 9: Verfahren zur Geräuschmessung bei Verpackungsmaschinen, Verpackungslinien und Hilfseinrichtungen - Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 415-9:2009

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 7 |
| 4 Beschreibung der zu prüfenden Maschine..... | 8 |
| 5 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels | 8 |
| 5.1 Messung des Schalldruckpegels am Arbeitsplatz..... | 8 |
| 5.2 Fremdgeräuschkorrektur K_1 | 8 |
| 5.3 Punktbezogene Umgebungskorrektur K_3 | 9 |
| 6 Bestimmung des Schalleistungspegels..... | 9 |
| 6.1 Allgemeines Verfahren..... | 9 |
| 6.2 Alternatives Verfahren für sehr große Maschinen..... | 9 |
| 7 Montage- und Aufstellungsbedingungen | 9 |
| 8 Betriebsbedingungen..... | 9 |
| 9 Messunsicherheit | 10 |
| 10 Informationen, die aufgezeichnet werden müssen | 11 |
| 11 Informationen, über die berichtet werden muss | 11 |
| 12 Angabe und Überprüfung von Geräuschemissionswerten | 12 |
| Anhang A (normativ) Auswahl der geeigneten Norm für die Messung des Schalldruckpegels am Arbeitsplatz | 13 |
| Anhang B (normativ) Berechnung der punktbezogenen Umgebungskorrektur K_3 | 18 |
| B.1 Fremdgeräuschkorrektur K_1 | 18 |
| B.2 Punktbezogene Umgebungskorrektur K_3 (EN ISO 11202) | 18 |
| B.3 Punktbezogener Umgebungskorrekturfaktor K_3 (EN ISO 11204)..... | 20 |
| Anhang C (normativ) Auswahl der geeigneten Norm für die Messung des Schalleistungspegels | 22 |
| Anhang D (informativ) Angaben zu der zu prüfenden Maschine und Umgebungsbedingungen..... | 27 |
| Anhang E (informativ) Bericht zur Geräuschmessung | 29 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG..... | 33 |
| Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG..... | 34 |
| Literaturhinweise..... | 35 |