DIN EN 14462:2010-02 (D)

Oberflächenbehandlungsgeräte - Geräuschmessverfahren für Oberflächenbehandlungsgeräte, einschließlich ihrer Be- und Entladeeinrichtungen - Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 14462:2005+A1:2009

Inhalt

Seite

Vorwort 5

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 9

4 Beschreibung der Maschinenart/-gruppe 10

5 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels 10
5.1 Auswahl der Messmethode 10
5.2 Auswahl des/der relevanten Arbeitplatzes/-plätze und anderer festgelegter Orte 11
5.3 Auswahl der Messpunkte für sehr große Maschinen 11
5.4 Messunsicherheiten 12

6 Bestimmung des Schallleistungspegels 12
6.1 Auswahl der Messmethode 12
6.2 Verfahren für sehr große Maschinen 12
6.3 Messunsicherheit 12

7 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen 13

8 Betriebsbedingungen 13

9 Angaben im Messbericht 13

10 Angaben im Ergebnisbericht 13

11 Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte 14

Anhang A (normativ) Liste von Oberflächenbehandlungsanlagen, die durch diese Geräuschmessnorm abgedeckt sind, und weitere Anforderungen 18
A.1 Maschinen zur Oberflächenreinigung und -vorbehandlung von industriellen Produkten mittels Flüssigkeiten oder Dampfphasen 18
A.2 Mischgeräte für Beschichtungsstoffe 18
A.3 Beschichtungsanlagen 18
A.4 Trockner, Öfen und andere Verdunstungseinrichtungen 19
A.5 Vorbehandlungs-, Wasch-, Entfettungs- und Phosphatiermaschinen 19
A.5.1 Kammer-Maschinen 19
A.5.2 Durchlauf-Maschinen 19
A.6 Mischgeräte für Beschichtungsstoffe 20
A.6.1 Spritz- und Sprühgeräte 20
A.6.2 Förder- und/oder Umlaufanlagen für Beschichtungsstoffe unter Druck 23
A.6.3 Mischgeräte für Beschichtungsstoffe 24
A.6.4 Tauchbeschichtungsanlage (Tauchbecken, Tauchzone) 24
A.7 Beschichtungsanlagen 24
A.7.1 Spritzstände für flüssige und pulverförmige Beschichtungsstoffe mit Bedienperson 24
A.7.2 Spritzkabinen und nach oben offene Spritzkabinen ohne Bedienperson 24
A.8 Trockner 24
A.8.1 Kammertrockner 24
A.8.2 Durchlauftrockner 25
A.8.3 Thermische Abluftreinigungsanlage 25

Anhang B (normativ) **Zusätzliche Anforderungen an Spritzstände und Spritzkabinen** **26**
B.1 Arbeitsplätze **26**
B.1.1 Allgemeines **26**
B.1.2 Spritzkabinen mit offener Zugangsseite (Spritzstände) **27**
B.1.3 Nach oben offene Spritzkabinen und geschlossene Spritzkabinen **27**
B.1.4 Messungen des Schallleistungspegels **30**

Anhang C (informativ) **Beispiel für die Bestimmung der Emissionswerte für eine Maschine ohne festgelegten Arbeitsplatz** **32**
C.1 Zu messende Maschine **32**
C.2 Betriebsbedingungen **32**
C.3 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen **32**
C.4 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels **32**
C.4.1 Messpunkte **32**
C.4.2 Umgebungskorrektur K_2 ..... **37**
C.4.3 Punktbezogene Umgebungskorrektur K_3 ..... **38**
C.4.4 Akustische Daten **38**
C.4.5 Berechnung der Emissions-Schalldruckpegel **39**
C.5 Bestimmung des Schallleistungspegels und des gemittelten Emissions-Schalldruckpegels **40**

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG** **42**

Anhang ZB (informativ) **[A1] Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG [A1]** **43**

Literaturhinweise **44**