DIN EN ISO 15744:2008-11 (D)

Handgehaltene nicht-elektrisch betriebene Maschinen - Geräuschmessverfahren - Verfahren der Genauigkeitsklasse 2 (ISO 15744:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15744:2008

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe und Formelzeichen ... 6

4 Maschinenklassen ... 9
4.1 Maschinen, für die diese Internationale Norm gilt ... 9
4.2 Weitere Maschinen ... 10

5 Ermittlung des Schallleistungspegels ... 10
5.1 Allgemeines ... 10
5.2 Messfläche ... 10
5.3 Rechengang ... 11

6 Ermittlung des Emissions-Schalldruckpegels ... 12
6.1 A-bewerteter Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz ... 12
6.2 C-bewerteter Emissions-Spitzenschalldruckpegel am Arbeitsplatz ... 13

7 Aufstellung der Maschine bei der Geräuschmessung ... 13
7.1 Allgemeines ... 13
7.2 Belastungseinrichtung ... 13

8 Last- und Betriebsbedingungen ... 14
8.1 Allgemeines ... 14
8.2 Schwingschleifer und Exzenterschleifer ... 16
8.3 Maschinen mit Schlagwerk ohne Rotation ... 16
8.4 Nadelentroster ... 17
8.5 Maschinen mit Schlagwerk und Rotation ... 18
8.6 Schraubendreher mit Ratschenantrieb, Schlagschrauber und Impulsschrau ... 19

9 Messunsicherheit ... 20

10 Dokumentation der Messdurchführung ... 20

11 Messbericht ... 21

12 Angabe und Nachprüfung von Geräuschemissionswerten ... 22

Anhang A (informativ) **Beispiel für einen Messbericht** ... 23

Anhang B (informativ) **Beispiel für einen Vordruck zur Angabe von Geräuschemissionswerten** ... 24

Anhang C (informativ) **Technische Begründung für die Auswahl der Messfläche und das Berechnungsverfahren der Schallleistung** ... 25

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG** ... 27

Anhang ZB (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG** ... 28

Literaturhinweise ... 29