

DIN EN ISO 15744:2008-11 (D)

Handgehaltene nicht-elektrisch betriebene Maschinen - Geräuschemessverfahren - Verfahren der Genauigkeitsklasse 2 (ISO 15744:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15744:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Formelzeichen	6
4 Maschinenklassen	9
4.1 Maschinen, für die diese Internationale Norm gilt.....	9
4.2 Weitere Maschinen	10
5 Ermittlung des Schalleistungspegels	10
5.1 Allgemeines	10
5.2 Messfläche	10
5.3 Rechengang	11
6 Ermittlung des Emissions-Schalldruckpegels	12
6.1 A-bewerteter Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz	12
6.2 C-bewerteter Emissions-Spitzenschalldruckpegel am Arbeitsplatz.....	13
7 Aufstellung der Maschine bei der Geräuschemessung	13
7.1 Allgemeines	13
7.2 Belastungseinrichtung.....	13
8 Last- und Betriebsbedingungen	14
8.1 Allgemeines	14
8.2 Schwingschleifer und Exzentrerschleifer	16
8.3 Maschinen mit Schlagwerk ohne Rotation	16
8.4 Nadelentrostler	17
8.5 Maschinen mit Schlagwerk und Rotation	18
8.6 Schraubendreher mit Ratschenantrieb, Schlagschrauber und Impulsschrau.....	19
9 Messunsicherheit	20
10 Dokumentation der Messdurchführung	20
11 Messbericht.....	21
12 Angabe und Nachprüfung von Geräuschemissionswerten.....	22
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Messbericht	23
Anhang B (informativ) Beispiel für einen Vordruck zur Angabe von Geräuschemissionswerten.....	24
Anhang C (informativ) Technische Begründung für die Auswahl der Messfläche und das Berechnungsverfahren der Schalleistung	25
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG.....	27
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG.....	28
Literaturhinweise	29