

# E DIN EN 1009-6:2024-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-03-22

**Maschinen für die mechanische Aufbereitung von Mineralien und ähnlichen festen Stoffen - Sicherheit - Teil 6: Spezifische Anforderungen für mobile Maschinen; Deutsche und Englische Fassung prEN 1009-6:2024**

**Machines for mechanical processing of minerals and similar solid materials - Safety - Part 6: Specific requirements for mobile machinery; German and English version prEN 1009-6:2024**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	9
Einleitung .....	10
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen .....	11
3 Begriffe .....	13
4 Sicherheitsanforderungen und/oder Schutz-/Risikominderungsmaßnahmen.....	15
4.1 Allgemeines.....	15
4.2 Öffnungen.....	16
4.2.1 Allgemeines.....	16
4.2.2 Kompakte mobile Maschinen.....	16
4.2.3 Schwere mobile Maschinen.....	17
4.2.4 Besonders schwere mobile Maschinen .....	17
4.3 Zugang.....	17
4.3.1 Allgemeines.....	17
4.3.2 Kompakte mobile Maschinen.....	18
4.3.3 Schwere mobile Maschinen.....	19
4.3.4 Besonders schwere mobile Maschinen .....	20
4.4 Beleuchtung .....	20
4.5 Steuergeräte.....	20
4.5.1 Allgemeines.....	20
4.5.2 Not-Halt .....	21
4.5.3 Betriebsart Fahren.....	21
4.5.4 Betriebsart Fahren mit Verarbeitung.....	22
4.5.5 Betriebsart Einrichten .....	22
4.5.6 Steuergeräte für das sichere Ein- und Ausfahren von selbstfahrenden Maschinen aus Transportcontainern .....	22
4.6 Schutzmaßnahmen .....	22
4.6.1 Plattenbandförderer .....	22
4.6.2 Integrierter Gurtförderer .....	22
4.6.3 Magnetabscheider.....	24
4.6.4 Autonome Radialförderer .....	24
4.6.5 Motorraum .....	25
4.7 Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungssystemen.....	25
4.8 Hydraulik und Pneumatik .....	25
4.9 Elektrische Einrichtungen .....	25
4.9.1 Allgemeines.....	25
4.9.2 Elektrostatische Aufladungen .....	25
4.10 Heben, Verzurren und Transport.....	26
4.10.1 Allgemeines.....	26

4.10.2	Anschlagpunkte zum Verzurren.....	26
4.10.3	Anschlagpunkte zum Heben .....	26
4.10.4	Abschleppanschlagpunkte (für mobile Anlagen) .....	26
4.11	Instandhaltung.....	26
4.11.1	Allgemeines.....	26
4.11.2	Routinemäßige Instandhaltung.....	26
4.12	Geräusche .....	27
4.12.1	Geräuschkinderung als Sicherheitsanforderung.....	27
4.12.2	Nachweis der geräuschbezogenen Anforderungen anhand von Geräuschemissionswerten .....	28
4.13	Vibrationen .....	28
4.14	Bewegung der mobilen Maschine .....	28
4.15	Heiße Teile .....	29
4.15.1	Allgemeines.....	29
4.15.2	Thermische Schutzeinrichtung.....	29
4.15.3	Feuerlöscher .....	29
4.16	Kraftstofftanks, DEF- /Harnstoff-Tanks, Hydrauliktanks .....	29
4.16.1	Allgemeines.....	29
4.16.2	Einfüllöffnungen .....	29
4.16.3	Kraftstofftanks .....	30
4.17	Batterien .....	30
4.18	Zusätzliche Anforderungen für Maschinen auf Rädern .....	30
4.19	Abgas .....	30
4.20	Zusätzliche Anforderungen für Orbitalmaschinen .....	31
5	Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutz-/Risikominderungsmaßnahmen .....	31
6	Benutzerinformation .....	33
6.1	Allgemeines.....	33
6.2	Begleitdokumente (insbesondere: Betriebsanleitung) .....	33
6.2.1	Allgemeines.....	33
6.2.2	Anleitungen für Transport, Handhabung und Lagerung der Maschine und ihrer abnehmbaren Teile .....	34
6.2.3	Anleitungen zum Aufbau und zur Verwendung der Maschine .....	34
6.2.4	Anleitungen für Instandhaltung und Inspektionen .....	35
6.3	Kennzeichnung .....	35
6.4	Bildzeichen.....	36
6.5	Signale und Warneinrichtungen .....	36
	Anhang A (informativ) Liste signifikanter Gefährdungen.....	38
	Anhang B (normativ) Beispiele für mobile Maschinen.....	52
	Anhang C (informativ) Beispiele für Maschinenbauteile und Anbauteile.....	59
C.1	Mobile integrierte Förderer .....	59
C.2	Andere Arten von mobilen Förderern.....	60
C.3	Schwere mobile und kompakte mobile Zugangsvorrichtungen .....	61
C.4	Beispiele für Magnetabscheider.....	63
	Anhang D (normativ) Geräuschemessverfahren .....	64
D.1	Allgemeines.....	64
D.2	Bestimmung des Schalleistungspegels .....	64
D.2.1	Allgemeines.....	64
D.2.2	A-bewertete Emissions-Schalldruckpegel auf einer Kontur (verpflichtend) .....	64
D.2.3	A-bewerteter Schalleistungspegel (optional).....	65
D.3	Bestimmung von A-bewerteten Emissions-Schalldruckpegeln an Arbeitsplätzen.....	70
D.3.1	Allgemeines.....	70
D.3.2	Unsicherheit.....	70
D.4	Installationsbedingungen.....	71
D.5	Betriebsbedingungen.....	71

D.5.1	Allgemeines .....	71
D.5.2	Schneller Leerlauf (verpflichtend) .....	72
D.5.3	Prozess (optional) .....	72
D.6	Aufzuzeichnende Informationen .....	72
D.7	Zu dokumentierende Informationen .....	72
D.8	Angabe der Geräuschemissionswerte in der Betriebsanleitung .....	72
D.9	BEISPIEL I — VERPFLICHTENDE ANGABEN, DIE IN DER GERÄUSCHEMISSIONSANGABE ENTHALTEN SEIN MÜSSEN (SCHALLDRUCKPEGEL) .....	74
D.10	BEISPIEL II — OPTIONALE DATEN, DIE IN DER GERÄUSCHEMISSIONSANGABE ANGEGEBEN WERDEN KÖNNEN (SCHALLEISTUNGSPEGEL MIT INFORMATIONEN ZU PROZESSGERÄUSCHEN) .....	75
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2006/42/EG .....		76
Literaturhinweise .....		80

## Bilder

Bild 1	— Durchgangsmaße zwischen zwei Decks, wenn Kriechen erforderlich ist .....	17
Bild 2	— Körperdurchgang .....	19
Bild B.1	— Besonders schwerer mobiler Backenbrecher .....	52
Bild B.2	— Besonders schwerer mobiler Plattenbandförderer .....	53
Bild B.3	— Schwere mobile Maschine .....	53
Bild B.4	— Kompakter mobiler Prallbrecher mit Nachsieb .....	54
Bild B.5	— Kompaktes mobiles Vorsieb .....	54
Bild B.6	— Kompaktes mobiles Sieb .....	55
Bild B.7	— Förderer mit Raupenfahrwerk .....	55
Bild B.8	— Trommel auf Raupenketten .....	56
Bild B.9	— Trommel auf Rädern .....	56
Bild B.10	— Schwere mobile Kegelbrech- und Siebanlage auf Rädern .....	57
Bild B.11	— Radialmaschine mit Raupenfahrwerk .....	57
Bild B.12	— Orbitalmaschine .....	58
Bild C.1	— Hydraulisch klappbarer Seitenförderer .....	59
Bild C.2	— Teleskopischer Seitenförderer .....	60
Bild C.3	— Radialer Seitenförderer .....	60
Bild C.4	— Gekoppelter mobiler Feldförderer .....	60
Bild C.5	— Schwenkbarer Rückführförderer .....	61
Bild C.6	— Besonders schwerer mobiler Backenbrecher und Zugangsvorrichtungen .....	61

<b>Bild C.7 — Einfahrbare Zugangsleitern des kompakten mobilen Backenbrechers .....</b>	<b>62</b>
<b>Bild C.8 — Zugangsvorrichtung des kompakten mobilen Siebs .....</b>	<b>62</b>
<b>Bild C.9 — Magnetabscheider .....</b>	<b>63</b>
<b>Bild C.10 — Kopftrommel-Magnetabscheider .....</b>	<b>63</b>
<b>Bild D.1 — Bezugsquader für verschiedene typische mobile Produkte .....</b>	<b>67</b>
<b>Bild D.2 — Bezugsquader und Messpunkte (Kreise) nach EN ISO 3744:2010 — Bezugsquader (dunkelgrau) umfasst Aufgeber, Brecher, Motor und Sieb. Austrags- und Seitenförderer sind ausgeschlossen.....</b>	<b>68</b>
<b>Bild D.3 — Beispiel für Bezugsquader und Messpunkte (Kreise) nach EN ISO 3746 — Bezugsquader (dunkelgrau) umfasst Aufgeber, Brecher, Motor und Sieb. Austrags- und Seitenförderer sind ausgeschlossen.....</b>	<b>69</b>
<b>Bild D.4 — Schalldruckpegel-Messpunkte.....</b>	<b>74</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Mindestbeleuchtungsstärken.....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle 2 — Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutz-/Risikominderungsmaßnahmen.....</b>	<b>31</b>
<b>Tabelle A.1 — Liste signifikanter Gefährdungen.....</b>	<b>38</b>
<b>Tabelle D.1 — Messunsicherheitswerte .....</b>	<b>70</b>
<b>Tabelle D.2 — Messunsicherheitswerte .....</b>	<b>71</b>
<b>Tabelle ZA.1 — Übereinstimmung zwischen dieser Europäischen Norm und Anhang I der Richtlinie 2006/42/EG .....</b>	<b>76</b>