E DIN EN 1009-6:2024-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-03-22

Maschinen für die mechanische Aufbereitung von Mineralien und ähnlichen festen Stoffen - Sicherheit - Teil 6: Spezifische Anforderungen für mobile Maschinen; Deutsche und Englische Fassung prEN 1009-6:2024

Machines for mechanical processing of minerals and similar solid materials - Safety - Part 6: Specific requirements for mobile machinery; German and English version prEN 1009-6:2024

Inhal	lt	Seite
Europa	äisches Vorwort	g
Einleit	ung	10
1	Anwendungsbereich	11
2	Normative Verweisungen	
	-	
3	Begriffe	
4	Sicherheitsanforderungen und/oder Schutz-/Risikominderungsmaßnahmen	
4.1	Allgemeines	15
4.2	Öffnungen	16
4.2.1	Allgemeines	16
4.2.2	Kompakte mobile Maschinen	16
4.2.3	Schwere mobile Maschinen	
4.2.4	Besonders schwere mobile Maschinen	17
4.3	Zugang	17
4.3.1	Allgemeines	17
4.3.2	Kompakte mobile Maschinen	18
4.3.3	Schwere mobile Maschinen	
4.3.4	Besonders schwere mobile Maschinen	20
4.4	Beleuchtung	20
4.5	Steuergeräte	
4.5.1	Allgemeines	20
4.5.2	Not-Halt	
4.5.3	Betriebsart Fahren	21
4.5.4	Betriebsart Fahren mit Verarbeitung	
4.5.5	Betriebsart Einrichten	22
4.5.6	Steuergeräte für das sichere Ein- und Ausfahren von selbstfahrenden Maschinen aus	
	Transportcontainern	
4.6	Schutzmaßnahmen	
4.6.1	Plattenbandförderer	22
4.6.2	Integrierter Gurtförderer	22
4.6.3	Magnetabscheider	
4.6.4	Autonome Radialförderer	
4.6.5	Motorraum	
4.7	Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungssystemen	
4.8	Hydraulik und Pneumatik	
4.9	Elektrische Einrichtungen	
4.9.1	Allgemeines	
4.9.2	Elektrostatische Aufladungen	
4.10	Heben, Verzurren und Transport	
1.101	Allgomoines	26

	Anschlagpunkte zum Verzurren	
	Anschlagpunkte zum Heben	
4.10.4	Abschleppanschlagpunkte (für mobile Anlagen)	26
4.11	Instandhaltung	26
4.11.1	Allgemeines	26
4.11.2	Routinemäßige Instandhaltung	26
4.12	Geräusche	27
4.12.1	Geräuschminderung als Sicherheitsanforderung	
	Nachweis der geräuschbezogenen Anforderungen anhand von	
	Geräuschemissionswerten	28
4.13	Vibrationen	
4.14	Bewegung der mobilen Maschine	
4.15	Heiße Teile	
	Allgemeines	
	Thermische Schutzeinrichtung	
	Feuerlöscher	
4.15.3 4.16	Kraftstofftanks, DEF-/Harnstoff-Tanks, Hydrauliktanks	
_		
	Allgemeines	
	Einfüllöffnungen	
	Kraftstofftanks	
4.17	Batterien	
4.18	Zusätzliche Anforderungen für Maschinen auf Rädern	
4.19	Abgas	
4.20	Zusätzliche Anforderungen für Orbitalmaschinen	31
5	Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder	
3	Schutz-/Risikominderungsmaßnahmen	21
	,	
6	Benutzerinformation	33
6.1	Allgemeines	33
6.2	Begleitdokumente (insbesondere: Betriebsanleitung)	
6.2.1	Allgemeines	
6.2.2	Anleitungen für Transport, Handhabung und Lagerung der Maschine und ihrer	
	abnehmbaren Teile	34
6.2.3	Anleitungen zum Aufbau und zur Verwendung der Maschine	
6.2.4	Anleitungen für Instandhaltung und Inspektionen	
6.3	Kennzeichnung	
6.4	Bildzeichen	
6.5	Signale und Warneinrichtungen	
Anhan	g A (informativ) Liste signifikanter Gefährdungen	38
Anhan	g B (normativ) Beispiele für mobile Maschinen	۲a
Anhan	g C (informativ) Beispiele für Maschinenbauteile und Anbauteile	59
C.1	Mobile integrierte Förderer	59
C.2	Andere Arten von mobilen Förderern	
C.3	Schwere mobile und kompakte mobile Zugangsvorrichtungen	
C.4	Beispiele für Magnetabscheider	
	g D (normativ) Geräuschmessverfahren	
D.1	Allgemeines	
D.2	Bestimmung des Schallleistungspegels	
D.2.1	Allgemeines	
D.2.2	A-bewertete Emissions-Schalldruckpegel auf einer Kontur (verpflichtend)	64
D.2.3	A-bewerteter Schallleistungspegel (optional)	65
D.3	Bestimmung von A-bewerteten Emissions-Schalldruckpegeln an Arbeitsplätzen	
D.3.1	Allgemeines	
D.3.2	Unsicherheit	
D.4	Installationsbedingungen	
D.5	Betriebsbedingungen	
		······································

D.5.1	Allgemeines	71
D.5.2	Schneller Leerlauf (verpflichtend)	
D.5.3	Prozess (optional)	
D.6	Aufzuzeichnende Informationen	
D.7	Zu dokumentierende InformationenAngabe der Geräuschemissionswerte in der Betriebsanleitung	
D.8 D.9	Angabe der Gerauschemissionswerte in der Betriebsanieitung BEISPIEL I — VERPFLICHTENDE ANGABEN, DIE IN DER GERÄUSCHEMISSIONSANGABE	/ Z
ט.פ	ENTHALTEN SEIN MÜSSEN (SCHALLDRUCKPEGEL)	74
D.10	BEISPIEL II — OPTIONALE DATEN, DIE IN DER GERÄUSCHEMISSIONSANGABE	/ Ŧ
2.20	ANGEGEBEN WERDEN KÖNNEN (SCHALLLEISTUNGSPEGEL MIT INFORMATIONEN ZU	
	PROZESSGERÄUSCHEN)	75
Anhar	ng ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den	
Aiiiiai	grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2006/42/EG	76
.	, ,	
Litera	turhinweise	80
Bilder		
Bild 1	— Durchgangsmaße zwischen zwei Decks, wenn Kriechen erforderlich ist	17
Rild 2	— Körperdurchgang	19
Dilu 2	— Korperuur engang	19
Bild B	.1 — Besonders schwerer mobiler Backenbrecher	52
Bild B	.2 — Besonders schwerer mobiler Plattenbandförderer	53
D'I I D	.3 — Schwere mobile Maschine	=0
RIIG R	.3 — Schwere mobile Maschine	53
Rild R	.4 — Kompakter mobiler Prallbrecher mit Nachsieb	54
Dilu D	1 10 Inputter incomer i rambi cener internacione illiministration illimini	5 1
Bild B	.5 — Kompaktes mobiles Vorsieb	54
Bild B	.6 — Kompaktes mobiles Sieb	55
Bild B	.7 — Förderer mit Raupenfahrwerk	55
Dilu D	.7 — Porderer mit Kaupemani werk	33
Bild B	.8 — Trommel auf Raupenketten	56
Bild B	.9 — Trommel auf Rädern	56
ם גוים	40 Calandara analda Warallana da anal Cialandara ang Dilana	
BIIG B	.10 — Schwere mobile Kegelbrech- und Siebanlage auf Rädern	5 /
Bild B	.11 — Radialmaschine mit Raupenfahrwerk	57
Bild B	.12 — Orbitalmaschine	58
Bild C	.1 — Hydraulisch klappbarer Seitenförderer	59
D:IA C	.2 — Teleskopischer Seitenförderer	60
DIIU C	.2 — Teleskopischer Seitemorderer	60
Bild C	.3 — Radialer Seitenförderer	60
Bild C	.4 — Gekoppelter mobiler Feldförderer	60
D'' ' C	F C 1 11 D" 16"1 6" 1	
RIIQ C	.5 — Schwenkbarer Rückführförderer	61
Bild C	.6 — Besonders schwerer mobiler Backenbrecher und Zugangsvorrichtungen	61
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

Bild C.7 — Einfahrbare Zugangsleitern des kompakten mobilen Backenbrechers	. 62		
Bild C.8 — Zugangsvorrichtung des kompakten mobilen Siebs	. 62		
Bild C.9 — Magnetabscheider	. 63		
ild C.10 — Kopftrommel-Magnetabscheider			
Bild D.1 — Bezugsquader für verschiedene typische mobile Produkte	. 67		
Bild D.2 — Bezugsquader und Messpunkte (Kreise) nach EN ISO 3744:2010 — Bezugsquader (dunkelgrau) umfasst Aufgeber, Brecher, Motor und Sieb. Austrags- und Seitenförderer sind ausgeschlossen	. 68		
Bild D.3 — Beispiel für Bezugsquader und Messpunkte (Kreise) nach EN ISO 3746 — Bezugsquader (dunkelgrau) umfasst Aufgeber, Brecher, Motor und Sieb. Austrags- und Seitenförderer sind ausgeschlossen	. 69		
Bild D.4 — Schalldruckpegel-Messpunkte	. 74		
Tabellen			
Tabelle 1 — Mindestbeleuchtungsstärken	. 20		
Tabelle 2 — Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutz-/Risikominderungsmaßnahmen	. 31		
Tabelle A.1 — Liste signifikanter Gefährdungen	. 38		
Tabelle D.1 — Messunsicherheitswerte	. 70		
Tabelle D.2 — Messunsicherheitswerte	. 71		
Tabelle ZA.1 — Übereinstimmung zwischen dieser Europäischen Norm und Anhang I der Richtlinie 2006/42/EG	. 76		