

# E DIN EN ISO 29461-3:2023-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-11-10

**Ansaugfiltersysteme von Rotationsmaschinen - Prüfverfahren - Teil 3: Mechanische Unversehrtheit der Filterelemente (ISO/DIS 29461-3:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 29461-3:2023**

**Air filter intake systems for rotary machinery - Test methods - Part 3: Mechanical integrity of filter elements (ISO/DIS 29461-3:2023); German and English version prEN ISO 29461-3:2023**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung.....	9
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>11</b>
<b>2 Normative Verweisungen.....</b>	<b>12</b>
<b>3 Begriffe.....</b>	<b>12</b>
3.1 Prüfparameter.....	13
3.2 Zu prüfendes Filter.....	14
3.3 Prüfdauer.....	14
3.4 Prüfmaterialien.....	14
<b>4 Prüfstand, Bedingungen und Geräte.....</b>	<b>15</b>
4.1 Prüfbedingungen.....	15
4.2 Prüfstand — Allgemeine Anforderungen.....	15
4.3 Kamera.....	16
4.4 Differenzdruckmessung.....	16
4.5 Durchflussmessung.....	16
4.6 Staubaufgabevorrichtung.....	16
4.7 Wassersprühdüsen (Vernebelungsdüsen).....	17
4.8 Endfilter / Grobfiltermatte oder Gitter.....	18
4.9 Temperatur, relative Feuchte.....	18
<b>5 Qualifizierung des Prüfstands und Prüfgeräts.....</b>	<b>18</b>
5.1 Prüfung des Drucksystems.....	18
5.2 Prüfstand — Druckabfall der Prüfröhreleitung ohne installiertes Prüffilter.....	18
5.3 Prüfstand — Differenzdruck-Referenzprüfung.....	18
5.4 Zusammenfassung der Qualifizierungsanforderungen und Liste.....	19
<b>6 Prüfmaterialien.....</b>	<b>19</b>
6.1 Prüfstaub.....	19
6.2 Wasser.....	19
6.3 Grobstaubfilter.....	19
<b>7 Prüfverfahren.....</b>	<b>19</b>
7.1 Bewertung des Prüfergebnisses.....	20
7.1.1 Messung des Druckabfalls.....	20
7.1.2 Sichtprüfung des Filters.....	20
7.1.3 Sichtprüfung auf der Abströmseite des Prüffilters.....	20
7.1.4 Endprüfung nach ISO 29461-1.....	21
7.2 Prüfvorbereitung.....	21
7.3 Bestimmung der Anfangsbelastungskonzentration des Prüfstaubs und des Wassers.....	22

7.4	Belastungsverfahren .....	22
7.5	Nicht-bestanden-/Bestanden-Kriterien.....	23
7.5.1	Freisetzung von Teilen .....	24
7.5.2	Erhöhung des Druckabfalls.....	24
7.5.3	Sichtprüfung während der Prüfung .....	24
7.5.4	Abschlussprüfung nach ISO 29461-1 .....	24
8	Angabe von Ergebnissen .....	25
8.1	Allgemeine und beschreibende Informationen.....	25
8.2	Prüfdaten und -ergebnisse .....	27
8.3	Abschlussklärung.....	27
Anhang A (normativ) Nasse Berstprüfung.....		28
A.1	Allgemeines.....	28
A.2	Vorkonditionierungsverfahren .....	28
A.3	Dokumentation .....	28
Anhang B (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht .....		29
Literaturhinweise .....		34

## Bilder

Bild 1	— Schematische Darstellung des Prüfstands (nur Hauptabschnitte) .....	16
Bild 2	— Positionierung der Staubaufgabee(n) .....	17

## Tabellen

Tabelle 1	— Zusammenfassung der Qualifizierungsanforderungen und Liste .....	19
Tabelle 2	— Empfohlene Staub-/Wasser-Massenkonzentration .....	22
Tabelle 3	— Checkliste für Versagensschäden.....	24
Tabelle 4	— Checkliste für Sichtprüfungen, anzugeben.....	24