E DIN EN ISO 29461-3:2023-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-11-10

Ansaugfiltersysteme von Rotationsmaschinen - Prüfverfahren - Teil 3: Mechanische Unversehrtheit der Filterelemente (ISO/DIS 29461-3:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 29461-3:2023

Air filter intake systems for rotary machinery - Test methods - Part 3: Mechanical integrity of filter elements (ISO/DIS 29461-3:2023); German and English version prEN ISO 29461-3:2023

Inhalt		Seite
Europ	päisches Vorwort	7
Vorw	ort	8
Einlei	itung	9
	Anwendungsbereich	
1	5	
2	Normative Verweisungen	12
3	Begriffe	12
3.1	Prüfparameter	
3.2	Zu prüfendes Filter	
3.3	Prüfdauer	
3.4	Prüfmaterialien	14
4	Prüfstand, Bedingungen und Geräte	15
4.1	Prüfbedingungen	15
4.2	Prüfstand — Allgemeine Anforderungen	15
4.3	Kamera	
4.4	Differenzdruckmessung	
4.5	Durchflussmessung	
4.6	Staubaufgabevorrichtung	
4.7	Wassersprühdüsen (Vernebelungsdüsen)	
4.8	Endfilter / Grobfiltermatte oder Gitter	
4.9	Temperatur, relative Feuchte	
5	Qualifizierung des Prüfstands und Prüfgeräts	18
5.1	Prüfung des Drucksystems	
5.2	Prüfstand — Druckabfall der Prüfrohrleitung ohne installiertes Prüffilter	
5.3	Prüfstand — Differenzdruck-Referenzprüfung	
5.4	Zusammenfassung der Qualifizierungsanforderungen und Liste	19
6	Prüfmaterialien	19
6.1	Prüfstaub	
6.2	Wasser	
6.3	Grobstaubfilter	19
7	Prüfverfahren	19
7.1	Bewertung des Prüfergebnisses	
7.1.1	Messung des Druckabfalls	
7.1.2	Sichtprüfung des Filters	
7.1.3	Sichtprüfung auf der Abströmseite des Prüffilters	
7.1.4	Endprüfung nach ISO 29461-1	
7.2	Prüfvorbereitung	
7.3	Bestimmung der Anfangsbelastungskonzentration des Prüfstaubs und des Wassers	22

7.4	Belastungsverfahren	22
7.5	Nicht-bestanden-/Bestanden-Kriterien	23
7.5.1	Freisetzung von Teilen	24
7.5.2	Erhöhung des Druckabfalls	24
7.5.3	Sichtprüfung während der Prüfung	24
7.5.4	Abschlussprüfung nach ISO 29461-1	24
8	Angabe von Ergebnissen	25
8.1	Allgemeine und beschreibende Informationen	
8.2	Prüfdaten und -ergebnisse	
8.3	Abschlusserklärung	
Anhai	ng A (normativ) Nasse Berstprüfung	28
A.1	Allgemeines	
A.2	Vorkonditionierungsverfahren	
A.3	Dokumentation	
Anhai	ng B (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht	29
Literaturhinweise		
Bilder	•	
Bild 1	— Schematische Darstellung des Prüfstands (nur Hauptabschnitte)	16
Bild 2	2 — Positionierung der Staubaufgabedüse(n)	17
Tabel	len	
Tabel	lle 1 — Zusammenfassung der Qualifizierungsanforderungen und Liste	19
Tabel	lle 2 — Empfohlene Staub-/Wasser-Massenkonzentration	22
Tabel	lle 3 — Checkliste für Versagensschäden	24
Tabel	lle 4 — Checkliste für Sichtprüfungen, anzugeben	24