

E DIN EN ISO 25119-1:2022-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-01-07

Traktoren und Maschinen für die Land- und Forstwirtschaft - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungs- und Entwicklungsleitsätze (ISO 25119-1:2018); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25119-1:2021

Tractors and machinery for agriculture and forestry - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design and development (ISO 25119-1:2018); German and English version prEN ISO 25119-1:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG.....	5
Vorwort.....	6
Einleitung.....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	10
4 Abkürzungen.....	17
5 Qualitätsmanagementsystem.....	18
6 Management während des gesamten Sicherheitslebenszyklus.....	18
6.1 Ziele.....	18
6.2 Allgemeines.....	18
6.2.1 Einführung in das Konzept des Sicherheitslebenszyklus.....	18
6.2.2 Externe funktionale Sicherheitsmaßnahmen.....	18
6.3 Voraussetzungen.....	19
6.4 Anforderungen — Aktivitäten des funktionalen Sicherheitsmanagements über alle Lebenszyklen hinweg.....	21
6.4.1 Kultur der funktionalen Sicherheit.....	21
6.4.2 Ständige Verbesserung.....	21
6.4.3 Schulung und Qualifizierung.....	22
6.4.4 Zuweisung der Verantwortlichkeiten für die Sicherheit.....	22
6.4.5 Zuweisung der Aufgaben.....	22
6.4.6 Planung aller Sicherheitsmanagementaktivitäten während der Entwicklung.....	22
6.5 Arbeitsprodukte.....	24
7 Beurteilung der funktionalen Sicherheit.....	24
7.1 Ziele.....	24
7.2 Allgemeines.....	24
7.3 Voraussetzungen.....	25
7.4 Anforderungen.....	25
7.4.1 Hinweise für die Bewertung der funktionalen Sicherheit.....	25
7.4.2 Verifizierung.....	25
7.5 Arbeitsprodukte.....	27
8 Funktionale Sicherheitsmanagementaktivitäten nach Produktionsanlauf (SOP).....	28
8.1 Ziele.....	28
8.2 Allgemeines.....	28

8.3	Voraussetzungen	28
8.4	Anforderungen.....	28
8.4.1	Produktionsmanagement und Modifikationsprozeduren.....	28
8.4.2	Aufgaben zur Vorbereitung und Durchführung der Fertigung und End-of-Line-Kontrollen.....	28
8.4.3	Aufgaben für den sicheren Betrieb, die Instandhaltung, die Instandsetzung und die Außerbetriebnahme der Maschine	28
8.5	Arbeitsprodukte	29
9	Plan für die Herstellung und Installation sicherheitsbezogener Systeme	29
9.1	Ziele	29
9.2	Allgemeines.....	29
9.3	Voraussetzungen	29
9.4	Anforderungen.....	29
9.4.1	Produktionsplan.....	29
9.4.2	Prüfplan.....	30
9.4.3	Produktion und Prüfung.....	30
9.4.4	Prozessfähigkeit.....	30
9.4.5	Dokumentation	30
9.4.6	Nichterfüllung	30
9.4.7	Rückverfolgbarkeit.....	30
9.4.8	Lager- und Transportbedingungen	30
9.4.9	Änderung	31
9.5	Arbeitsprodukte	31
Anhang A (informativ) Beispiel für die Gliederung eines projektspezifischen Sicherheitsplans		32
A.1	Allgemeines.....	32
A.2	Änderungsprotokoll.....	32
A.3	Ziel des Gesamtprojekts.....	32
A.4	Terminplan	32
A.5	Projektorganisation	32
A.5.1	Projektteamorganisation	32
A.5.2	Projektteammitglieder.....	33
A.5.3	Sicherheitsmanagement	33
Literaturhinweise.....		35