

E DIN EN ISO 12643-4:2014-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2014-09-12

Graphische Technik - Sicherheitsanforderungen an Ausrüstungen und Systeme der graphischen Technik - Teil 4: Ausrüstungen und Systeme der Papierverarbeitung (ISO/DIS 12643-4:2014); Deutsche Fassung prEN ISO 12643-4:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Konformität mit diesem Teil von ISO 12643	7
5 In diesem Teil von ISO 12643 behandelte Ausrüstungen	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Überwiegend in der Papierverarbeitung verwendete Maschinen	7
5.3 Im Druckbetrieb und in der Papierverarbeitung verwendete Maschinen	8
6 Wellpappenerzeugungsanlagen	8
6.1 Alle Maschinen	8
6.2 Abrollung	10
6.3 Splicer	11
6.4 Vorheizer	13
6.5 Wellpappenaggregat	16
6.6 Hochtransport	21
6.7 Brücke	22
6.8 Brems- und Bahnlaufregelstation	22
6.9 Kaschierbahnleimwerk	23
6.10 Heiz- und Zugpartie	23
6.11 Querschneidwerk	25
6.12 Zugstation	26
6.13 Rill- und Schneidwerke	27
6.14 Paddeleinheit	28
6.15 Querschneider	28
6.16 Stapeleinrichtungen	29
7 Faltschachtelklebemaschinen	33
7.1 Gesamte Maschine	33
7.2 Anleger	34
7.3 Faltstation	35
7.4 Leimstation	37
7.5 Faltriemen	37
7.6 Anpresswalzen	38
7.7 Andrück- und Sammelvorrichtung (Andrückriemen)	38
8 Voranleger	39
8.1 Voranleger mit Stapeltragplatte	39
8.2 Voranleger mit Stapelwender	41
9 Inlinemaschinen	43
9.1 Gesamte Maschine	43
9.2 Einschub	44
9.3 Druckwerk	46
9.4 Schlitz- und Rillwerk und Rotationsstanze	47
9.5 Faltaggregat (Faltschachtelklebemaschinen)	48

9.6	Klebebandaggregat	48
9.7	Heftstation	48
10	Flachbettstanzautomaten	49
10.1	Gesamte Maschine	49
10.2	Anleger.....	50
10.3	Stanzstation.....	51
10.4	Abstreifstation.....	51
10.5	Nutzentrennstation, Nutzenauslage.....	52
10.6	Greiferrandabtrennung und -auslage	62
11	Rollenschneider	62
12	Hülsenwickelmaschinen	62
12.1	Materialrollen.....	62
12.2	Einzugstellen an Wellenlagern	62
12.3	Einzugstelle zwischen Wickelriemen und Wickeldorn	62
12.4	Einzugstellen	64
12.5	Einzugstellen zwischen Leimwalzen	64
12.6	Hülsenschneid- und Sägestation	65
12.7	Hülsentransport	65
13	Maschinen zur Herstellung von Briefumschlägen/Versandtaschen	65
13.1	Sicherung des Druckwerks.....	65
13.2	Quer- und Längsvorbruchstation.....	65
13.3	Formschneidstation	65
13.4	Zugwalzen.....	66
13.5	Fensterausschneidstation	66
13.6	Fenstermaterialzuführstation mit Abrollung.....	66
13.7	Rakelleimwerk	66
13.8	Trennschneidstation	67
13.9	Bodenklappenfaltstation	67
13.10	Transportrollen	67
13.11	Staffelrad	68
13.12	Walzenleimwerk	68
13.13	Warmlufttrockner	70
13.14	Ausziehzyylinder vor der Regulierstation	70
13.15	Regulierstation.....	70
13.16	Verschlussklappenfaltstation.....	70
13.17	Fächerscheibenablage	71
13.18	Starten der Maschine mit verriegelten trennenden Schutzeinrichtungen im geöffneten Zustand	71
14	Verifizierung der Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen.....	72
15	Betriebsanleitung.....	72
15.1	Wellpappenanlage	72
15.2	Maschinen zur Herstellung von Briefumschlägen/Versandtaschen	73
	Anhang A (informativ) Liste der signifikanten Gefährdungen	74
	Literaturhinweise	78