

# DIN 45635-28:1980-11 (D)

## Geräuschmessung an Maschinen; Luftschallmessung, Hüllflächen-Verfahren, Verpackungs- und Verpackungshilfsmaschinen

---

Inhalt	Seite
1 Zweck und Anwendungsbereich .....	2
2 Mitgeltende Normen .....	2
3 Begriffe, Größen .....	2
4 Meßgeräte.....	2
5 Meßbedingungen.....	2
5.1 Meßgegenstand .....	2
5.2 Betriebszustand der Maschine .....	2
5.3 Aufstellung der Maschine.....	2
5.4 Meßfläche, Meßabstand, Lage und Anzahl der Meßpunkte .....	2
5.4.1 Meßfläche .....	2
5.4.2 Meßabstand.....	2
5.4.3 Lage und Anzahl der Meßpunkte .....	4
5.4.4 Meßpunkt am Arbeitsplatz.....	4
5.5 Meßraum.....	4
5.5.1 Verfahren zur Ermittlung der Raumkorrektur $K_2$ mittels Bestimmung der äquivalenten Schallabsorptionsfläche.....	4
5.5.2 Verfahren zur Ermittlung der Raumkorrektur $K_2$ mittels Vergleichsschallquelle .....	5
6 Durchföhrung der Messung .....	5
6.1 Messen des A-Schalldruckpegels .....	6
6.2 Messen des Schalldruckspektrums .....	6
6.3 Messen des Fremdgeräuschpegels .....	6
6.4 Ermittlung des Meßflächeninhalts $S$ und des Meßflächenmaßes $L_s$ .....	6
7 Auswertung.....	6
7.1 Berechnen des Meßflächen-Schalldruckpegels $L_{pA}$ .....	6
7.1.1 Zeitliches Mitteln .....	6
7.1.2 Berücksichtigen des Fremdgeräusches .....	6
7.1.3 Räumliches Mitteln .....	6
7.1.4 Berücksichtigen des Raumeinflusses .....	6
7.2 Berechnen des A-Schalleistungspegels $L_{WA}$ .....	6
8 Meßunsicherheit .....	6
8.1 Unsicherheit der Schallmessung.....	6
8.2 Unsicherheit bei der Erfassung des Betriebszustandes.....	7
8.3 Gesamtunsicherheit .....	7
9 Meßbericht .....	7
10 Hinweise für die Anwendung der IMeßergebnisse .....	7
10.1 Geräuschkennwerte .....	7
10.2 Zuordnung der Geräuschkennwerte .....	7
Anhang A: Ergänzende Festlegungen für einzelne Maschinenarten.....	7