DIN ISO/TS 15694:2004-07 (D)

Mechanische Schwingungen und Stöße - Messung und Bewertung diskreter Stöße, die von handgehaltenen und handgeführten Maschinen auf das Hand-Arm-System übertragen werden (ISO/TS 15694:2004); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15694:2004

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 4

2 Verweisungen 5

3 Begriffe und Formelzeichen 5

4 Kenngrößen zur Beschreibung diskreter Stöße 6
4.1 Beschleunigung 6
4.2 flath-bewertete Beschleunigung 6
4.3 Intervall-Effektivwert der flath-bewerteten Beschleunigung 6
4.4 Gleitender Effektivwert der flath-bewerteten Beschleunigung 7
4.5 Überenergetischer Mittelwert der flath-bewerteten Beschleunigung 7
4.6 Höchstwert des gleitenden Effektivwerts der flath-bewerteten Beschleunigung 7
4.7 Spitzenwert der flath-bewerteten Beschleunigung 8
4.8 Scheitelfaktor der flath-bewerteten Beschleunigung 8
4.9 Stoßhaltigkeitsquotient der flath-bewerteten Beschleunigung 8
4.10 Wh-bewertete Beschleunigung 8
4.11 Intervall-Effektivwert der Wh-bewerteten Beschleunigung 9
4.12 Überenergetischer Mittelwert der Wh-bewerteten Beschleunigung 9
4.13 Stoßhaltigkeitsquotient der Wh-bewerteten Beschleunigung 9

5 Messeinrichtung 9

6 Messdurchführung 10
6.1 Ankopplung der Beschleunigungsaufnehmer 10
6.2 Ausrichtung der Beschleunigungsaufnehmer 10
6.3 Arbeitsablauf 10

7 Messbericht 11

Anhang A (normativ) Anforderungen und Prüfverfahren für die Messeinrichtung 12

Anhang B (informativ) Empfehlungen und Prüfverfahren für digitale Messeinrichtungen 15

Anhang C (informativ) Alternative Kenngröße zur Beschreibung diskreter Stöße 17

Anhang D (normativ) Filter der flath-Bewertung 18

Anhang E (normativ) Filter der Frequenzbewertung Wh nach EN ISO 5349-1 20

Literaturhinweise 22