

DIN ISO/TS 15694:2004-07 (D)

Mechanische Schwingungen und Stöße - Messung und Bewertung diskreter Stöße, die von handgehaltenen und handgeführten Maschinen auf das Hand-Arm-System übertragen werden (ISO/TS 15694:2004); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15694:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Verweisungen	5
3 Begriffe und Formelzeichen	5
4 Kenngrößen zur Beschreibung diskreter Stöße	6
4.1 Beschleunigung	6
4.2 flath-bewertete Beschleunigung	6
4.3 Intervall-Effektivwert der flath-bewerteten Beschleunigung	6
4.4 Gleitender Effektivwert der flath-bewerteten Beschleunigung	7
4.5 Überenergetischer Mittelwert der flath-bewerteten Beschleunigung	7
4.6 Höchstwert des gleitenden Effektivwerts der flath-bewerteten Beschleunigung	7
4.7 Spitzenwert der flath-bewerteten Beschleunigung	8
4.8 Scheitelfaktor der flath-bewerteten Beschleunigung	8
4.9 Stoßhaltigkeitsquotient der flath-bewerteten Beschleunigung	8
4.10 Wh-bewertete Beschleunigung	8
4.11 Intervall-Effektivwert der Wh-bewerteten Beschleunigung	9
4.12 Überenergetischer Mittelwert der Wh-bewerteten Beschleunigung	9
4.13 Stoßhaltigkeitsquotient der Wh-bewerteten Beschleunigung	9
5 Messeinrichtung	9
6 Messdurchführung	10
6.1 Ankopplung der Beschleunigungsaufnehmer	10
6.2 Ausrichtung der Beschleunigungsaufnehmer	10
6.3 Arbeitsablauf	10
7 Messbericht	11
Anhang A (normativ) Anforderungen und Prüfverfahren für die Messeinrichtung	12
Anhang B (informativ) Empfehlungen und Prüfverfahren für digitale Messeinrichtungen	15
Anhang C (informativ) Alternative Kenngröße zur Beschreibung diskreter Stöße	17
Anhang D (normativ) Filter der flath-Bewertung	18
Anhang E (normativ) Filter der Frequenzbewertung Wh nach EN ISO 5349-1	20
Literaturhinweise	22