

DIN 45635-16:1978-06 (D)

Geräuschmessung an Maschinen; Luftschallmessung, Hüllflächen-Verfahren, Werkzeugmaschinen

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| 1 Zweck und Anwendungsbereich | 1 |
| 2 Mitgeltende Normen | 1 |
| 3 Begriffe und Größen | 1 |
| 4 Meßgeräte | 1 |
| 5 Meßbedingungen | 2 |
| 5.1 Meßgegenstand | 2 |
| 5.2 Betriebszustand der Maschine | 2 |
| 5.3 Aufstellung der Maschine..... | 2 |
| 5.4 Meßfläche, Lage und Anzahl der Meßpunkte | 2 |
| 5.4.1 Meßfläche | 2 |
| 5.4.2 Meßabstand..... | 2 |
| 5.4.3 Lage und Anzahl der Meßpunkte | 2 |
| 5.4.4 Meßpunkt am festen Arbeitsplatz | 2 |
| 5.5 Meßraum..... | 3 |
| 6 Durchführung der Messung | 4 |
| 6.1 Messen des A-Schalldruckpegels | 4 |
| 6.2 Messen des Schalldruckspektrums | 5 |
| 6.3 Messen des Fremdgeräuschpegels | 5 |
| 6.4 Ermittlung des Meßflächeninhalts S und des Meßflächenmaßes Ls | 5 |
| 7 Auswertung..... | 5 |
| 8 Meßunsicherheit | 5 |
| 8.1 Unsicherheit der Schallmessung | 5 |
| 8.2 Unsicherheit bei der Erfassung des Betriebszustandes | 5 |
| 9 Meßbericht | 5 |
| 10 Hinweise für die Anwendung der Meßergebnisse | 5 |
| 10.1 Geräuschkennwerte | 5 |
| 10.2 Zuordnung der Geräuschkennwerte | 5 |