DIN EN ISO 28927-8:2019-09 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 8: Sägen, Feilen und Maschinen für Poliernadeln mit hin- und hergehender Bewegung sowie kleine Sägen mit Schwing- oder Drehbewegung (ISO 28927-8:2009 + Amd.1:2015 + Amd.2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 28927-8:2009 + A1:2015 + A2:2019

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 A1 ... 4

A2 Europäisches Vorwort der Änderung 2 A2 ... 5

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2006/42/EG ... 6

A2 Vorwort der Änderung 2 A2 ... 7

Einleitung ... 8

1 Anwendungsbereich ... 10

2 Normative Verweisungen ... 10

3 Begriffe und Formelzeichen ... 10
3.1 Begriffe ... 10
3.2 Formelzeichen ... 11

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm ... 12

5 Beschreibung der Maschinengruppe ... 12

6 Kennzeichnung der Schwingung ... 16
6.1 Messrichtungen ... 16
6.2 Messpunkte ... 16
6.3 Schwingungsmessgröße ... 22
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen ... 23

7 Anforderungen an die Messgeräte ... 23
7.1 Allgemeines ... 23
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer ... 23
7.3 Frequenzbewertungsfilter ... 23
7.4 Mittelungsdauer ... 24
7.5 Hilfseinrichtungen ... 24
7.6 Kalibrierung ... 24

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine ... 24
8.1 Allgemeines ... 24
8.2 Betriebsbedingungen ... 24
8.3 Weitere anzugebende Größen ... 25
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe ... 25
8.5 Bedienungspersonen ... 33

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung ... 33
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte ... 33
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts ... 33

10 Messbericht ... 34

Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Sägen und Feilen **35**

Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit **37**

Literaturhinweise **39**