

DIN EN ISO 28927-4:2019-04 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 4: Geradschleifer ohne Spannzange (ISO 28927-4:2010 + Amd 1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 28927-4:2010 + A1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
▣ _{A1} Europäisches Vorwort der Änderung 1 ▣ _{A1}	5
Anhang ZA (informativ) ▣ _{A1} Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2006/42/EG ▣ _{A1}	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	8
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe und Formelzeichen.....	11
3.1 Begriffe.....	11
3.2 Formelzeichen.....	11
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm.....	12
5 Beschreibung der Maschinengruppe.....	12
6 Kennzeichnung der Schwingung.....	13
6.1 Messrichtungen.....	13
6.2 Messpunkte.....	13
6.3 Schwingungsmessgröße.....	14
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen.....	14
7 Anforderungen an die Messgeräte.....	15
7.1 Allgemeines.....	15
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer.....	15
7.3 Frequenzbewertungsfiler.....	15
7.4 Mittelungsdauer.....	15
7.5 Hilfseinrichtungen.....	16
7.6 Kalibrierung.....	16
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine.....	16
8.1 Allgemeines.....	16
8.2 Betriebsbedingungen.....	16
8.3 Weitere anzugebende Größen.....	17
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe.....	17
8.5 Bedienungspersonen.....	21
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung.....	21
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte.....	21
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	22
9.3 ▣ _{A1} Korrekturfaktor ▣ _{A1}	23
10 Messbericht.....	23
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Geradschleifern ohne Spannzange.....	24

Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit	26
B.1 Allgemeines	26
B.2 Messungen an einer einzelnen Maschine	26
B.3 Messungen an Maschinenlosen	26
Anhang C (normativ) Gestaltung der Ersatzschleifscheiben	28
C.1 Allgemeines	28
C.2 Form der Ersatzschleifscheiben aus Aluminium	28
C.3 Gewindebohrungen für die Unwucht	30
C.4 Adapterring für Ersatzschleifscheiben der Form 1	33
Literaturhinweise	35