# DIN ISO 20816-8:2018-12 (D)

## Mechanische Schwingungen - Messung und Bewertung der Schwingungen von Maschinen - Teil 8: Hubkolbenkompressoren (ISO 20816-8:2018)

## Inhalt

Seite


Nationales Vorwort ... 3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise ... 5
Vorwort ... 6
Einleitung ... 7
1 Anwendungsbereich ... 8
2 Normative Verweisungen ... 8
3 Begriffe ... 9
4 Messungen ... 10
4.1 Messverfahren ... 10
4.2 Messeinrichtungen und Messgrößen ... 11
4.3 Messpunkte und Messrichtung ... 11
4.3.1 Messpunkte ... 11
4.3.2 Messrichtungen ... 16
4.4 Betriebsbedingungen ... 17
4.5 Messbericht ... 17
5 Schwingungskriterien ... 17
5.1 Messgrößen ... 17
5.2 Bewertungszonen ... 17
5.2.1 Allgemeines ... 17
5.2.2 Abnahmekriterien ... 19
5.3 Richtwerte für zulässige Gesamtschwingungen (2 Hz bis 1 000 Hz) ... 19
5.3.1 Richtwerttabellen für Schwingweg, Schwinggeschwindigkeit und Schwingbeschleunigung ... 19
5.3.2 Schwingungswerte und die Auswirkung von Halterungen und Unterkonstruktionen ... 21
5.3.3 Schwingungswerte für Kompressoren horizontaler Bauart ... 21
5.3.4 Schwingungswerte für Kompressoren vertikaler Bauart ... 21
Anhang A (normativ) Anforderungen an die Angaben zu den Messungen ... 22
Anhang B (informativ) Kurven mit den Werten der Schwinggeschwindigkeit an den Zonengrenzen ... 25
Anhang C (informativ) Messung der Schwingungswerte an der Kreuzkopfführung ... 31
Anhang D (informativ) Effektivwert, Spitzenwert und Scheitelfaktor ... 34
Anhang E (normativ) Verbindungen mit kleinem Durchmesser (SBC) ... 36
Literaturhinweise ... 41