

DIN ISO 20816-8:2018-12 (D)

Mechanische Schwingungen - Messung und Bewertung der Schwingungen von Maschinen - Teil 8: Hubkolbenkompressoren (ISO 20816-8:2018)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
4 Messungen	10
4.1 Messverfahren.....	10
4.2 Messeinrichtungen und Messgrößen.....	11
4.3 Messpunkte und Messrichtung	11
4.3.1 Messpunkte	11
4.3.2 Messrichtungen.....	16
4.4 Betriebsbedingungen.....	17
4.5 Messbericht.....	17
5 Schwingungskriterien.....	17
5.1 Messgrößen.....	17
5.2 Bewertungszonen.....	17
5.2.1 Allgemeines	17
5.2.2 Abnahmekriterien	19
5.3 Richtwerte für zulässige Gesamtschwingungen (2 Hz bis 1 000 Hz)	19
5.3.1 Richtwerttabellen für Schwingweg, Schwinggeschwindigkeit und Schwingbeschleunigung.....	19
5.3.2 Schwingungswerte und die Auswirkung von Halterungen und Unterkonstruktionen	21
5.3.3 Schwingungswerte für Kompressoren horizontaler Bauart.....	21
5.3.4 Schwingungswerte für Kompressoren vertikaler Bauart.....	21
Anhang A (normativ) Anforderungen an die Angaben zu den Messungen	22
Anhang B (informativ) Kurven mit den Werten der Schwinggeschwindigkeit an den Zonengrenzen.....	25
Anhang C (informativ) Messung der Schwingungswerte an der Kreuzkopfführung	31
Anhang D (informativ) Effektivwert, Spitzenwert und Scheitelfaktor	34
Anhang E (normativ) Verbindungen mit kleinem Durchmesser (SBC).....	36
Literaturhinweise	41