

# DIN ISO 10816-3:2018-01 (D)

**Mechanische Schwingungen - Bewertung der Schwingungen von Maschinen durch Messungen an nicht-rotierenden Teilen - Teil 3: Industrielle Maschinen mit einer Nennleistung über 15 kW und Nenndrehzahlen zwischen 120 min<sup>-1</sup> und 15000 min<sup>-1</sup> bei Messungen am Aufstellungsort (ISO 10816-3:2009 + Amd.1:2017)**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Nationales Vorwort .....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	4
Vorwort .....	6
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Messverfahren und Betriebsbedingungen.....	9
3.1 Allgemeines.....	9
3.2 Messeinrichtung .....	9
3.3 Messorte.....	10
3.4 Kontinuierliche und intermittierende Schwingungsüberwachung.....	10
3.5 Betriebsbedingungen.....	10
4 Maschinengruppen .....	12
4.1 Allgemeines.....	12
4.2 Klassifizierung nach Maschinentyp, Nennleistung oder Achshöhe.....	12
4.3 Klassifizierung nach der Elastizität des Maschinenunterbaus.....	13
5 Bewertung .....	13
5.1 Allgemeines.....	13
5.2 Kriterium I: Schwingungsgröße .....	13
5.2.1 Allgemeines.....	13
5.2.2 Bewertungszonen.....	13
5.2.3 Grenzen der Bewertungszonen .....	14
5.2.4 Axialschwingungen.....	14
5.3 Kriterium II: Änderung der Schwingungsgröße.....	14
5.4 Grenzwerte für den Betrieb .....	15
5.4.1 Festlegung der ALARM-Grenze .....	15
5.4.2 Festlegung der ABSCHALT-Grenze.....	15
5.5 Zusätzliche Verfahren/Kriterien.....	15
5.6 Beurteilung auf der Basis von Informationen über Schwingungsvektoren .....	16
Anhang A (normativ) Grenzen der Bewertungszonen.....	17
Literaturhinweise .....	19