

# DIN EN ISO 8662-4:1995-06 (D)

Handgehaltene, motorbetriebene Maschinen - Messung mechanischer Schwingungen am Handgriff - Teil 4: Schleifmaschinen (ISO 8662-4:1994); Deutsche Fassung EN ISO 8662-4:1995

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen .....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Meßgrößen .....</b>	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Meßeinrichtung .....</b>	<b>3</b>
<b>4.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>3</b>
<b>4.2</b>	<b>Schwingungsaufnehmer .....</b>	<b>3</b>
<b>4.3</b>	<b>Mechanisches Filter .....</b>	<b>3</b>
<b>4.4</b>	<b>Befestigung des Schwingungsaufnehmers .....</b>	<b>3</b>
<b>4.5</b>	<b>Hilfseinrichtungen .....</b>	<b>3</b>
<b>4.6</b>	<b>Kalibrierung .....</b>	<b>3</b>
<b>5</b>	<b>Meßrichtung und Meßort .....</b>	<b>3</b>
<b>5.1</b>	<b>Meßrichtung .....</b>	<b>3</b>
<b>5.2</b>	<b>Meßort .....</b>	<b>3</b>
<b>6</b>	<b>Festlegung des Arbeitsverfahrens .....</b>	<b>3</b>
<b>6.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>3</b>
<b>6.2</b>	<b>Betriebsweise der Schleifmaschine .....</b>	<b>4</b>
<b>6.2.1</b>	<b>Pneumatische Schleifmaschinen .....</b>	<b>4</b>
<b>6.2.2</b>	<b>Nichtpneumatische Schleifmaschinen .....</b>	<b>4</b>
<b>6.3</b>	<b>Ersatzschleifscheibe .....</b>	<b>7</b>
<b>6.4</b>	<b>Andruckkraft .....</b>	<b>7</b>
<b>7</b>	<b>Durchführung und Gültigkeit der Messung .....</b>	<b>9</b>
<b>7.1</b>	<b>Energieversorgung .....</b>	<b>9</b>
<b>7.2</b>	<b>Durchführung der Messung .....</b>	<b>9</b>
<b>7.3</b>	<b>Gültigkeit der Messung .....</b>	<b>9</b>
<b>7.4</b>	<b>Ermittlung des Schwingungskennwerts .....</b>	<b>9</b>
<b>8</b>	<b>Meßbericht .....</b>	<b>9</b>