DIN ISO 18129:2016-01 (D)

Zustandsüberwachung und -diagnostik von Maschinen - Verfahren der Prozessgüte-Diagnose (ISO 18129:2015)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 3

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Arten der Prozessgüte-Überwachung und -Diagnose 6
4.1 Allgemeines 6
4.2 Online-Prozessgüte-Überwachung 7
4.3 Offline-Prozessgüte-Überwachung 7
4.4 Online-Prozessgüte-Überwachung mit Validierung 7

5 Anleitung zur Einrichtung von Prozessgüte-Überwachungs- und -Diagnose-Systemen 8
5.1 Voraussetzungen 8
5.2 Planung 8
5.3 Betriebsanalyse der Anlage und Festlegen der auszugebenden Prozessgüte-Parameter 8
5.4 Festlegung von Betriebszuständen 9
5.5 Justierung des Modells 11
5.6 Prüfung der Prozessgüte-Überwachung 11

6 Methodik und Anforderungen zur Durchführung von Prozessgüte-Überwachung und -Diagnose von Maschinen 12
6.1 Methodik 12
6.2 Plausibilitätsprüfung 12
6.3 Zykluszeit und Mittelung 12
6.4 Implementierte Berechnungen und Eingangsparameter 13
6.5 Validierung 14

7 Interpretation von Daten und Bewertungskriterien 15

Anhang A (informativ) Eingangsparameter, empfohlen für die Beschreibung der Betriebsbedingungen 16

Anhang B (informativ) Gemessene und erwartete Kennwerte, empfohlen für Prozessgüte-Überwachung und -Diagnose 17

Anhang C (informativ) Beispiel der Prozessgüte-Überwachung einer Pumpe 18

Anhang D (informativ) Beispiel einer Gasturbine – Hydraulische Spaltoptimierung 20

Literaturhinweise 20