

DIN ISO 18129:2016-01 (D)

Zustandsüberwachung und -diagnostik von Maschinen - Verfahren der Prozessgüte-Diagnose (ISO 18129:2015)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Arten der Prozessgüte-Überwachung und -Diagnose.....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Online-Prozessgüte-Überwachung	7
4.3 Offline-Prozessgüte-Überwachung.....	7
4.4 Online-Prozessgüte-Überwachung mit Validierung	7
5 Anleitung zur Einrichtung von Prozessgüte-Überwachungs- und -Diagnose-Systemen.....	8
5.1 Voraussetzungen	8
5.2 Planung.....	8
5.3 Betriebsanalyse der Anlage und Festlegen der auszugebenden Prozessgüte-Parameter	8
5.4 Festlegung von Betriebszuständen.....	9
5.5 Justierung des Modells.....	11
5.6 Prüfung der Prozessgüte-Überwachung.....	11
6 Methodik und Anforderungen zur Durchführung von Prozessgüte-Überwachung und -Diagnose von Maschinen	12
6.1 Methodik.....	12
6.2 Plausibilitätsprüfung	12
6.3 Zykluszeit und Mittelung	12
6.4 Implementierte Berechnungen und Eingangsparameter	13
6.5 Validierung.....	14
7 Interpretation von Daten und Bewertungskriterien.....	15
Anhang A (informativ) Eingangsparameter, empfohlen für die Beschreibung der Betriebsbedingungen.....	16
Anhang B (informativ) Gemessene und erwartete Kennwerte, empfohlen für Prozessgüte-Überwachung und -Diagnose.....	17
Anhang C (informativ) Beispiel der Prozessgüte-Überwachung einer Pumpe.....	18
Anhang D (informativ) Beispiel einer Gasturbine – Hydraulische Spaltoptimierung.....	20
Literaturhinweise	20