DIN EN ISO 28927-8:2016-07 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 8: Sägen, Feilen und Maschinen für Poliernadeln mit hin- und hergehender Bewegung sowie kleine Sägen mit Schwing- oder Drehbewegung (ISO 28927-8:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 28927-8:2009 + A1:2015

Inhalt

Seite

A1 Europäisches Vorwort A1 A1 3

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe und Formelzeichen 7
3.1 Begriffe 7
3.2 Formelzeichen 8

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm 8

5 Beschreibung der Maschinengruppe 9

6 Kennzeichnung der Schwingung 13
6.1 Messrichtungen 13
6.2 Messpunkte 13
6.3 Schwingungsmessgröße 18
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen 19

7 Anforderungen an die Messgeräte 19
7.1 Allgemeines 19
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer 19
7.3 Frequenzbewertungsfilter 19
7.4 Mittelungsdauer 19
7.5 Hilfseinrichtungen 20
7.6 Kalibrierung 20

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine 20
8.1 Allgemeines 20
8.2 Betriebsbedingungen 20
8.3 Weitere anzugebende Größen 21
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe 21
8.5 Bedienungspersonen 27

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung 28
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte 28
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts 28

10 Messbericht 29

Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Sägen und Feilen 30

Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit 32

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG 35

Anhang ZB (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG** **36**

Literaturhinweise **37**