DIN EN ISO 28927-5:2015-12 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 5: Bohrmaschinen und Schlagbohrmaschinen (ISO 28927-5:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 28927-5:2009 + A1:2015

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

A1 Vorwort zur Änderung A1 ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 7

2 Normative Verweisungen ... 7

3 Begriffe und Formelzeichen ... 8
3.1 Begriffe ... 8
3.2 Formelzeichen ... 9

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm ... 9

5 Beschreibung der Maschinengruppe ... 10

6 Kennzeichnung der Schwingung ... 12
6.1 Messrichtungen ... 12
6.2 Messpunkte ... 12
6.3 Schwingungsmessgröße ... 16
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen ... 17

7 Anforderungen an die Messgeräte ... 17
7.1 Allgemeines ... 17
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer ... 17
7.3 Frequenzbewertungsfilter ... 17
7.4 Mittelungsdauer ... 17
7.5 Hilfseinrichtungen ... 18
7.6 Kalibrierung ... 18

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine ... 18
8.1 Allgemeines ... 18
8.2 Betriebsbedingungen ... 18
8.3 Weitere anzugebende Größen ... 19
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe ... 19
8.5 Bedienungspersonen ... 22

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung ... 22
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte ... 22
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts ... 22

10 Messbericht ... 23

Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Bohrmaschinen und Schlagbohrmaschinen ... 24

Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit ... 26

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG ... 29

Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG ... 29

Literaturhinweise ... 30