

DIN EN ISO 28927-5:2015-12 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 5: Bohrmaschinen und Schlagbohrmaschinen (ISO 28927-5:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 28927-5:2009 + A1:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	3
A1 Vorwort zur Änderung A1.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe und Formelzeichen.....	8
3.1 Begriffe	8
3.2 Formelzeichen.....	9
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm.....	9
5 Beschreibung der Maschinengruppe	10
6 Kennzeichnung der Schwingung	12
6.1 Messrichtungen.....	12
6.2 Messpunkte	12
6.3 Schwingungsmessgröße.....	16
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	17
7 Anforderungen an die Messgeräte.....	17
7.1 Allgemeines.....	17
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer	17
7.3 Frequenzbewertungsfilter	17
7.4 Mittelungsdauer	17
7.5 Hilfseinrichtungen	18
7.6 Kalibrierung.....	18
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	18
8.1 Allgemeines.....	18
8.2 Betriebsbedingungen.....	18
8.3 Weitere anzugebende Größen	19
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	19
8.5 Bedienungspersonen	22
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung	22
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte.....	22
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	22
10 Messbericht.....	23
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Bohrmaschinen und Schlagbohrmaschinen.....	24
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit	26
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	29
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG	29
Literaturhinweise.....	30