

DIN ISO 10816 Beiblatt 1:2013-12 (D)

Mechanische Schwingungen - Bewertung der Schwingungen von Maschinen durch Messungen an nicht-rotierenden Teilen - Beiblatt 1: Methodisches Vorgehen bei der Auswahl von Normen zu Maschinenschwingungen einschließlich der Wellenschwingungen (ISO/TR 19201:2013)

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Internationale Normen	4
2.1 Grundlegende Normen zu Maschinenschwingungen	4
2.2 Verwandte Normen zu Maschinenschwingungen	5
2.3 Zusätzliche Normen zu Maschinenschwingungen	5
3 Begriffe	6
4 Bewertung der Schwingungen von Maschinen	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Normen zu Maschinenschwingungen und Unterscheidungskriterien von Maschinen	6
4.3 Klassifizierung der Maschinenschwingstärke	7
4.4 Messverfahren und Messgeräte	7
4.5 Zusammenfassung der Normen zu Maschinenschwingungen	8
5 Messungen an nicht-rotierenden Teilen	8
6 Messungen an rotierenden Teilen	11
7 Verwandte Normen	13
8 Analytisches Vorgehen bei der Auswahl geeigneter Schwingungsnormen bei bestimmten Maschinen	15
8.1 Allgemeines	15
8.2 Grundlegende Beziehungen für die Schwingungen der rotierenden Welle und der Lagerständer	18
Anhang A (informativ) Dynamisches Verhalten im Lager	20
Anhang B (informativ) Dynamische Lagerständersteifigkeit	23
Anhang C (informativ) Beispiele typischer Werte für die dynamische Lager- und Lagerständersteifigkeit	24
Anhang D (informativ) Resultierende dynamische Steifigkeit des Lagers und des Lagerständers	26
Anhang E (informativ) Internationale Normen zur Maschinenschwingungen und ihre Anwendungsgebiete	28
Literaturhinweise	31