

DIN EN ISO 28927-12:2013-02 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 12: Geradschleifer mit Spannzange (ISO 28927-12:2012); Deutsche Fassung EN ISO 28927-12:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Formelzeichen	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Begriffe	6
3.3 Formelzeichen	6
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	6
5 Beschreibung der Maschinengruppe	7
6 Kennzeichnung der Schwingung.....	8
6.1 Messrichtungen	8
6.2 Messpunkte.....	9
6.3 Schwingungsmessgröße.....	11
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	11
7 Anforderungen an die Messgeräte	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer	11
7.3 Frequenzbewertungsfiler	12
7.4 Mittelungsdauer.....	12
7.5 Hilfseinrichtungen	12
7.6 Kalibrierung	12
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Betriebsbedingungen.....	13
8.3 Weitere anzugebende Größen.....	13
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	13
8.5 Bedienungspersonen.....	18
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung.....	19
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte	19
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	19
10 Messbericht.....	20
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Geradschleifern mit Spannzange	21
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit.....	23
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG	26
Literaturhinweise.....	27