DIN EN ISO 28927-4:2011-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 4: Geradschleifer ohne Spannzange (ISO 28927-4:2010); Deutsche Fassung EN ISO 28927-4:2010

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe und Formelzeichen ... 6
3.1 Begriffe ... 6
3.2 Formelzeichen ... 6

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm ... 7

5 Beschreibung der Maschinengruppe ... 7

6 Kennzeichnung der Schwingung ... 8
6.1 Messrichtungen ... 8
6.2 Messpunkte ... 8
6.3 Schwingungsmessgröße ... 9
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen ... 9

7 Anforderungen an die Messgeräte ... 10
7.1 Allgemeines ... 10
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer ... 10
7.3 Frequenzbewertungsfilter ... 10
7.4 Mittelungsdauer ... 10
7.5 Hilfseinrichtungen ... 11
7.6 Kalibrierung ... 11

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine ... 11
8.1 Allgemeines ... 11
8.2 Betriebsbedingungen ... 11
8.3 Weitere anzugebende Größen ... 12
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe ... 12
8.5 Bedienungspersonen ... 15

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung ... 15
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte ... 15
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts ... 16

10 Messbericht ... 17

Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Geradschleifern ohne Spannzange ... 18

Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit ... 20

Anhang C (normativ) Gestaltung der Ersatzschleifscheiben ... 22

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG 29

Literaturhinweise 30