

DIN EN ISO 28927-7:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 7: Blechscheren und Knabber (ISO 28927-7:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-7:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Formelzeichen	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Formelzeichen	7
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	7
5 Beschreibung der Maschinengruppe	7
6 Kennzeichnung der Schwingung.....	9
6.1 Messrichtungen.....	9
6.2 Messpunkte.....	9
6.3 Schwingungsmessgröße.....	12
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	12
7 Anforderungen an die Messgeräte	12
7.1 Allgemeines	12
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer.....	12
7.3 Frequenzbewertungsfiler	12
7.4 Mittelungsdauer.....	13
7.5 Hilfseinrichtungen	13
7.6 Kalibrierung	13
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine.....	13
8.1 Allgemeines	13
8.2 Betriebsbedingungen.....	13
8.3 Weitere anzugebende Größen.....	14
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	14
8.5 Bedienungspersonen.....	16
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung.....	16
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte	16
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	17
10 Messbericht.....	17
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Blechscheren und Knabbern	19
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit.....	21
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	24
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG.....	25
Literaturhinweise.....	26