

DIN EN ISO 28927-6:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 6: Stampfer (ISO 28927-6:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-6:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Formelzeichen	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Formelzeichen	7
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	7
5 Beschreibung der Maschinengruppe	7
6 Kennzeichnung der Schwingung	7
6.1 Messrichtungen	7
6.2 Messpunkte	8
6.3 Schwingungsmessgröße	10
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	10
7 Anforderungen an die Messgeräte	10
7.1 Allgemeines	10
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer	10
7.3 Frequenzbewertungsfiler	10
7.4 Mittelungsdauer	10
7.5 Hilfseinrichtungen	11
7.6 Kalibrierung	11
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	11
8.1 Allgemeines	11
8.2 Betriebsbedingungen	11
8.3 Weitere anzugebende Größen	12
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	12
8.5 Bedienungspersonen	13
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung	13
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte	13
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts	14
10 Messbericht	15
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Stampfern	16
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit	18
Anhang C (normativ) Gestaltung des Energieabsorbers für Stampfer	21
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	22
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG	23
Literaturhinweise	24