DIN EN ISO 28927-6:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 6: Stampfer (ISO 28927-6:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-6:2009

Inhalt		Seite
Vorw	ort	4
Einleitung		5
1	Anwendungsbereich	6
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe und Formelzeichen	
3.1	Begriffe	6
3.2	Formelzeichen	7
4	Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	7
5	Beschreibung der Maschinengruppe	7
6	Kennzeichnung der Schwingung	
6.1 6.2	Messrichtungen	
6.2 6.3	Schwingungsmessgröße	
6.4	Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	
7	Anforderungen an die Messgeräte	
7.1	Allgemeines	
7.2 7.3	Ankopplung der SchwingungsaufnehmerFrequenzbewertungsfilter	
7.4	Mittelungsdauer	
7.5	Hilfseinrichtungen	11
7.6	Kalibrierung	11
8	Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	
8.1 8.2	Allgemeines	
8.2 8.3	Betriebsbedingungen	
8.4	Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	
8.5	Bedienungspersonen	
9	Durchführung und Gültigkeit der Messung	13
9.1	Zu dokumentierende Schwingungswerte	13
9.2	Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts	14
10	Messbericht	15
Anha	ng A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission	
	von Stampfern	16
Anha	ng B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit	18
Anha	ng C (normativ) Gestaltung des Energieabsorbers für Stampfer	21
Anha	ng ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	22
Anha	ng ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den	
	grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG	23
Litera	aturhinweise	24