DIN EN ISO 28927-6:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 6: Stampfer (ISO 28927-6:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-6:2009

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe und Formelzeichen 6
3.1 Begriffe 6
3.2 Formelzeichen 7

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm 7

5 Beschreibung der Maschinengruppe 7

6 Kennzeichnung der Schwingung 7
6.1 Messrichtungen 7
6.2 Messpunkte 8
6.3 Schwingungsmessgröße 10
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen 10

7 Anforderungen an die Messgeräte 10
7.1 Allgemeines 10
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer 10
7.3 Frequenzbewertungsfilter 10
7.4 Mittelungsdauer 10
7.5 Hilfseinrichtungen 11
7.6 Kalibrierung 11

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine 11
8.1 Allgemeines 11
8.2 Betriebsbedingungen 11
8.3 Weitere anzugebende Größen 12
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe 12
8.5 Bedienungspersonen 13

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung 13
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte 13
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts 14

10 Messbericht 15

Anhang A (informativ) **Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Stampfern** 16

Anhang B (normativ) **Ermittlung der Unsicherheit** 18

Anhang C (normativ) **Gestaltung des Energieabsorbers für Stampfer** 21

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG** 22

Anhang ZB (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG** 23

Literaturhinweise 24