DIN EN ISO 28927-3:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 3: Poliermaschinen sowie Rotationsschleifer, Schwingschleifer und Exzenterschleifer (ISO 28927-3:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-3:2009

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe und Formelzeichen 7
3.1 Begriffe 7
Formelzeichen 8

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm 9

5 Beschreibung der Maschinengruppe 9

6 Kennzeichnung der Schwingung 13
6.1 Messrichtungen 13
6.2 Messpunkte 13
6.3 Schwingungsmessgröße 20
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen 20

7 Anforderungen an die Messgeräte 21
7.1 Allgemeines 21
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer 21
7.3 Frequenzbewertungsfilter 21
7.4 Mittelungsdauer 21
7.5 Hilfseinrichtungen 21
7.6 Kalibrierung 22

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine 22
8.1 Allgemeines 22
8.2 Betriebsbedingungen 22
8.3 Weitere anzugebende Größen 23
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe 23
8.5 Bedienungspersonen 25

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung 26
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte 26
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts 26

10 Messbericht 27

Anhang A (informativ) **Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Polier- und Schleifmaschinen** 28

Anhang B (normativ) **Ermittlung der Unsicherheit** 30

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG** 33

Anhang ZB (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG** 34

Literaturhinweise 35