DIN EN ISO 28927-2:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 2: Schrauber, Mutterndreher und Schraubendreher (ISO 28927-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-2:2009

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe und Formelzeichen 7
3.1 Begriffe 7
3.2 Formelzeichen 9

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm 9

5 Beschreibung der Maschinengruppe 9

6 Kennzeichnung der Schwingung 13
6.1 Messrichtungen 13
6.2 Messpunkte 13
6.3 Schwingungsmessgröße 18
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen 18

7 Anforderungen an die Messgeräte 18
7.1 Allgemeines 18
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer 19
7.3 Frequenzbewertungsfilter 19
7.4 Mittelungsdauer 19
7.5 Hilfseinrichtungen 19
7.6 Kalibrierung 20

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine 20
8.1 Allgemeines 20
8.2 Betriebsbedingungen 20
8.3 Weitere anzugebende Größen 21
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe 21
8.5 Bedienungspersonen 24

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung 25
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte 25
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts 25

10 Messbericht 26

Anhang A (informativ) **Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Schraubern und Mutterndrehern** 27

Anhang B (normativ) **Ermittlung der Unsicherheit** 29

Anhang C (normativ) **Bremseinrichtungen — Bauteilzeichnungen und Festlegung der Einzelteile** 32

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG** 45

Anhang ZB (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG** 45

Literaturhinweise 47