

DIN EN ISO 28927-2:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 2: Schrauber, Mutterndreher und Schraubendreher (ISO 28927-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-2:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe und Formelzeichen	7
3.1 Begriffe	7
3.2 Formelzeichen	9
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	9
5 Beschreibung der Maschinengruppe	9
6 Kennzeichnung der Schwingung.....	13
6.1 Messrichtungen	13
6.2 Messpunkte.....	13
6.3 Schwingungsmessgröße	18
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	18
7 Anforderungen an die Messgeräte	18
7.1 Allgemeines	18
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer	19
7.3 Frequenzbewertungsfiler	19
7.4 Mittelungsdauer.....	19
7.5 Hilfseinrichtungen	19
7.6 Kalibrierung	20
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	20
8.1 Allgemeines	20
8.2 Betriebsbedingungen.....	20
8.3 Weitere anzugebende Größen.....	21
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	21
8.5 Bedienungspersonen.....	24
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung	25
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte	25
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	25
10 Messbericht.....	26
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Schraubern und Mutterndrehern	27
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit.....	29
Anhang C (normativ) Bremseinrichtungen — Bauteilzeichnungen und Festlegung der Einzelteile	32
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	45
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG.....	45
Literaturhinweise	47