DIN EN ISO 28927-1:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 1: Winkelschleifer und Vertikalschleifer (ISO 28927-1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-1:2009

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe und Formelzeichen 6
3.1 Begriffe 6
3.2 Formelzeichen 7

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm 8

5 Beschreibung der Maschinengruppe 8

6 Kennzeichnung der Schwingung 11
6.1 Messrichtungen 11
6.2 Messpunkte 12
6.3 Schwingungsmessgröße 15
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen 15

7 Anforderungen an die Messgeräte 15
7.1 Allgemeines 15
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer 16
7.3 Frequenzbewertungsfilter 16
7.4 Mittelungsdauer 16
7.5 Hilfseinrichtungen 16
7.6 Kalibrierung 16

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine 17
8.1 Allgemeines 17
8.2 Betriebsbedingungen 17
8.3 Weitere anzugebende Größen 17
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe 18
8.5 Bedienungspersonen 22

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung 22
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte 22
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts 23

10 Messbericht 23

Anhang A (informativ) **Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Winkelschleifern und Vertikalschleifern** 25

Anhang B (normativ) **Ermittlung der Unsicherheit** 27

Anhang C (normativ) **Gestaltung der Ersatzschleifscheiben aus Aluminium** 29

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG** 40

Anhang ZB (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG** 40

Literaturhinweise 42