DIN ISO 10816-3:2009-08 (D)

Mechanische Schwingungen - Bewertung der Schwingungen von Maschinen durch Messungen an nicht-rotierenden Teilen - Teil 3: Industrielle Maschinen mit einer Nennleistung über 15 kW und Nenndrehzahlen zwischen 120 min<(hoch)-1> und 15 000 min<(hoch)-1> bei Messungen am Aufstellungsort (ISO 10816-3:2009)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 4

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 7

3 Messverfahren und Betriebsbedingungen 7
3.1 Allgemeines 7
3.2 Messeinrichtung 8
3.3 Messorte 8
3.4 Kontinuierliche und intermittierende Schwingungsüberwachung 11
3.5 Betriebsbedingungen 11

4 Maschinengruppen 12
4.1 Allgemeines 12
4.2 Klassifizierung nach Maschinentyp, Nennleistung oder Achshöhe 12
4.3 Klassifizierung nach der Elastizität des Maschinenunterbaus 12

5 Bewertung 13
5.1 Allgemeines 13
5.2 Kriterium I: Schwingungsgröße 13
5.3 Kriterium II: Änderung der Schwingungsgröße 14
5.4 Grenzwerte für den Betrieb 14
5.5 Zusätzliche Verfahren/Kriterien 15
5.6 Beurteilung auf der Basis von Informationen über Schwingungsvektoren 16

Anhang A (normativ) **Grenzen der Bewertungszonen** 17

Literaturhinweise 19