

DIN ISO 10816-3:2009-08 (D)

Mechanische Schwingungen - Bewertung der Schwingungen von Maschinen durch Messungen an nicht-rotierenden Teilen - Teil 3: Industrielle Maschinen mit einer Nennleistung über 15 kW und Nenndrehzahlen zwischen 120 min⁻¹ und 15 000 min⁻¹ bei Messungen am Aufstellungsort (ISO 10816-3:2009)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Messverfahren und Betriebsbedingungen	7
3.1 Allgemeines	7
3.2 Messeinrichtung	8
3.3 Messorte	8
3.4 Kontinuierliche und intermittierende Schwingungsüberwachung	11
3.5 Betriebsbedingungen.....	11
4 Maschinengruppen.....	12
4.1 Allgemeines	12
4.2 Klassifizierung nach Maschinentyp, Nennleistung oder Achshöhe	12
4.3 Klassifizierung nach der Elastizität des Maschinenunterbaus	12
5 Bewertung	13
5.1 Allgemeines	13
5.2 Kriterium I: Schwingungsgröße.....	13
5.3 Kriterium II: Änderung der Schwingungsgröße	14
5.4 Grenzwerte für den Betrieb	14
5.5 Zusätzliche Verfahren/Kriterien	15
5.6 Beurteilung auf der Basis von Informationen über Schwingungsvektoren.....	16
Anhang A (normativ) Grenzen der Bewertungszonen	17
Literaturhinweise	19