

DIN EN ISO 28927-8:2019-09 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 8: Sägen, Feilen und Maschinen für Poliernadeln mit hin- und hergehender Bewegung sowie kleine Sägen mit Schwing- oder Drehbewegung (ISO 28927-8:2009 + Amd.1:2015 + Amd.2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 28927-8:2009 + A1:2015 + A2:2019

Inhalt	Seite
Vorwort	3
A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 A1	4
A2 Europäisches Vorwort der Änderung 2 A2	5
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2006/42/EG	6
A2 Vorwort der Änderung 2 A2	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe und Formelzeichen.....	10
3.1 Begriffe	10
3.2 Formelzeichen.....	11
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm.....	12
5 Beschreibung der Maschinengruppe	12
6 Kennzeichnung der Schwingung	16
6.1 Messrichtungen.....	16
6.2 Messpunkte	16
6.3 Schwingungsmessgröße.....	22
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	23
7 Anforderungen an die Messgeräte.....	23
7.1 Allgemeines	23
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer	23
7.3 Frequenzbewertungsfilter	23
7.4 Mittelungsdauer	24
7.5 Hilfseinrichtungen	24
7.6 Kalibrierung.....	24
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	24
8.1 Allgemeines	24
8.2 Betriebsbedingungen.....	24
8.3 Weitere anzugebende Größen	25
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	25
8.5 Bedienungspersonen	33
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung	33
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte.....	33
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts	33
10 Messbericht.....	34

Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Sägen und Feilen	35
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit.....	37
Literaturhinweise.....	39