

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Anforderungen	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Aufbereitung von Medizinprodukten	7
4.3 Qualitätsmanagement.....	7
4.4 Risikomanagement.....	8
5 Voraussetzungen für die Durchführung von Validierungen	8
5.1 Allgemeines.....	8
5.2 Kenntnisse zu Medizinprodukten.....	8
5.3 Kenntnisse zu Normen und Regelwerken	9
5.4 Kenntnisse zu Arbeits- und Hilfsmitteln für das Reinigungs- und Desinfektionsverfahren.....	9
5.5 Kenntnisse zu Prüf- und Messmitteln zur Validierung	10
5.6 Kenntnisse zur Mikrobiologie	10
5.7 Kenntnisse zur Chemie	11
5.8 Kenntnisse zur Hygiene.....	12
5.9 Kenntnisse zu Geräten und Verfahren	12
6 Validierung von Reinigungs- und Desinfektionsverfahren	14
6.1 Allgemeines.....	14
6.2 Validierungsplan	14
6.3 Installationsqualifizierung (IQ).....	14
6.3.1 Allgemeines.....	14
6.3.2 Betriebsmittel.....	15
6.4 Funktionsqualifizierung (OQ)	17
6.5 Leistungsqualifizierung (PQ).....	19
6.5.1 Allgemeines.....	19
6.5.2 Beladungsträger mit Referenzbeladung.....	19
6.5.3 Prüfung der Reinigungsleistung.....	20
6.5.4 Prüfung der Desinfektionsleistung.....	20
6.5.5 Prüfung des Schlusspülens.....	20
6.5.6 Prüfung der Trocknung.....	21
6.5.7 Festlegung der Routineprüfungen.....	21
7 Dokumentation und Bewertung.....	21
Anhang A (normativ) Anforderungen an und Inhalte von Validierungsberichten.....	23
Literaturhinweise	27