

# DIN EN 1775:2007-10 (D)

Gasversorgung - Gasleitungsanlagen für Gebäude - Maximal zulässiger Betriebsdruck kleiner oder gleich 5 bar - Funktionale Empfehlungen; Deutsche Fassung EN 1775:2007

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich .....	7
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	9
3.1 Begriffe im Zusammenhang mit Drücken .....	9
3.2 Begriffe im Zusammenhang mit der Gasinstallation .....	10
3.3 Begriffe im Zusammenhang mit Absperrrichtungen .....	11
3.4 Begriffe im Zusammenhang mit Verbindungsverfahren .....	12
3.5 Begriffe im Zusammenhang mit Bauteilen .....	13
3.6 Begriffe im Zusammenhang mit Prüfungen .....	14
3.7 Begriffe im Zusammenhang mit Inbetriebnahme, Betrieb und Instandhaltung .....	14
3.8 Begriffe im Zusammenhang mit Fügeverfahren .....	15
3.8.1 Begriffe zu Schweißen .....	15
3.8.2 Begriffe zu Weich- und Hartlötungen .....	15
4 Planung/Auslegung .....	16
4.1 Allgemeines .....	16
4.2 Auswahl der Komponenten der Leitungsanlage .....	17
4.3 Einbaulage .....	17
4.4 Schutz im Brandfall .....	18
4.5 Auslegung .....	18
4.6 Sicherheitseinrichtungen .....	19
5 Erstellung .....	20
5.1 Installation .....	20
5.2 Verbindungsverfahren für Leitungsanlagen .....	20
5.2.1 Gewindeverbindungen .....	20
5.2.2 Geschweißte, hartgelötete, weichgelötete Verbindungen und Schmelzschweißverbindungen .....	21
5.2.3 Lösbare Verbindungen .....	21
5.2.4 Pressverbindungen .....	21
5.2.5 Verbindungen an/von biegbaren gewellten Leitungssystemen aus nichtrostendem Stahl .....	22
5.3 Wand- und Deckendurchführungen .....	22
5.4 Korrosion .....	22
5.5 Absperrrichtungen .....	23
5.6 Druckregelgeräte und Zähler .....	23
5.7 Flexible Geräteanschlussleitungen .....	24
6 Prüfung .....	24
6.1 Allgemeine Empfehlungen .....	24
6.2 Empfehlungen im Zusammenhang mit der Sicherheit von Personen und Gütern während der Prüfungen .....	25
6.3 Prüfmedien .....	26
6.3.1 Verwendete Prüfmedien .....	26
6.3.2 Verwendung von inertem Gas .....	26
6.3.3 Verwendung des zu verteilenden Gases .....	26
6.4 Prüfbedingungen .....	26
6.5 Festigkeitsprüfung .....	26
6.6 Dichtheitsprüfung .....	27

6.7	Zusätzliche Prüfungen .....	28
7	Inbetriebnahme .....	28
7.1	Allgemeines .....	28
7.2	Einlassen von Gas .....	28
8	Betrieb und Instandhaltung .....	29
8.1	Allgemeines .....	29
8.2	Instandhaltung .....	30
8.3	Störungsfälle .....	30
8.4	Lecksuche .....	30
8.5	Arbeiten an in Betrieb befindlichen Leitungsanlagen .....	31
8.6	Spülen von Gas .....	31
<b>Anhang A (informativ) Höhere thermische Belastbarkeit .....</b>		<b>32</b>
A.1	Allgemeines .....	32
A.2	Verfahren A .....	32
A.2.1	Prüfkriterien .....	32
A.2.2	Prüfmethode .....	32
A.3	Verfahren B .....	34
A.3.1	Prüfkriterien .....	34
A.3.2	Prüfmethode .....	34
<b>Anhang B (informativ) Allgemeine Leitfäden für die Erstellung von Verbindungen .....</b>		<b>36</b>
B.1	Allgemeines .....	36
B.2	Ausführende .....	36
B.3	Qualitätskontrolle .....	37
B.4	Dokumentation .....	37
<b>Anhang C (informativ) Leitfäden für die Erstellung von Schweiß-, Hartlöt-, Weichlötverbindungen und Polyethylen-Schmelzschweißverbindungen .....</b>		<b>38</b>
C.1	Schweißen von Stahl .....	38
C.1.1	Werkstoffe .....	38
C.1.2	Eignung des Schweißverfahrens .....	38
C.1.3	Rohrleitungen mit einem maximalen Betriebsdruck (MOP) bis einschließlich 0,1 bar und Wanddicke von kleiner 4 mm .....	38
C.1.4	Rohrleitungen mit einem maximalen Betriebsdruck (MOP) über 0,1 bar oder einer Wanddicke gleich oder größer 4 mm .....	39
C.2	Hart- und Weichlöten von Kupfer und Kupferlegierungen .....	40
C.2.1	Werkstoffe .....	40
C.2.2	Hart- und Weichlötverfahren .....	41
C.2.3	Rohrleitungen mit einem maximalen Betriebsdruck (MOP) bis einschließlich 0,1 bar .....	41
C.2.4	Rohrleitungen mit einem maximalen Betriebsdruck (MOP) über 0,1 bar .....	41
C.3	Schmelzschweißen von Polyethylen .....	42
C.3.1	Werkstoffe .....	42
C.3.2	Polyethylen-Schmelzschweißverfahren .....	42
C.3.3	Qualifikation des Personals .....	43
C.3.4	Qualitätskontrolle .....	43
<b>Anhang D (informativ) Leitfäden für die Erstellung von Pressverbindungen .....</b>		<b>46</b>
D.1	Verbindungsverfahren mit Pressfittings für Kupferrohre .....	46
D.1.1	Allgemeines .....	46
D.1.2	Herstellungsverfahren .....	46
D.2	Verbindungsverfahren mit Pressfittings für Mehrschichtverbundrohre und PEX-Rohre .....	47
D.2.1	Allgemeines .....	47
D.2.2	Herstellungsverfahren .....	47
<b>Anhang E (informativ) Leitfäden für die Erstellung von biegbaren Wellrohrsystemen aus nichtrostendem Stahl .....</b>		<b>48</b>
E.1	Allgemeines .....	48
E.2	Systemkomponenten .....	48
E.3	Verbindungsverfahren für biegbare Wellrohrsysteme aus nichtrostendem Stahl .....	48
E.3.1	Allgemeines .....	48
E.3.2	Schulung des Personals .....	48
E.3.3	Qualitätskontrolle .....	49
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>50</b>