

DIN 30672-2:2026-07 (D)

Nachumhüllungsmaterialien für den Korrosionsschutz von erdüberdeckten Rohrleitungen - Teil 2: Ausführung und Qualitätskontrolle auf der Baustelle

Inhalt	Seite
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Vom Auftraggeber anzugebende Information	9
4.1 Verbindliche Angaben	9
4.2 Wahlweise Angaben	9
5 Auswahl der Nachumhüllungen.....	10
5.1 Typen der Nachumhüllungen.....	10
5.2 Auswahl des Nachumhüllungsmaterials in Abhängigkeit vom Material der Werksumhüllung.....	12
5.3 Dokumente	12
5.3.1 Information für den Umhüller	12
5.3.2 Prüfbescheinigungen für die Nachumhüllung	13
6 Oberflächenvorbereitung	13
6.1 Allgemeines	13
6.2 Vorbereitung der Oberfläche des Rohrwerkstoffes.....	13
6.2.1 Allgemeines	13
6.2.2 Bürsten	13
6.2.3 Strahlen	13
6.2.4 Oberflächeninspektion.....	13
6.2.5 Rekonditionierung.....	14
6.3 Vorbereitung der angrenzenden Werksumhüllung.....	14
6.4 Prüfung der Oberfläche	14
7 Maßnahmen vor dem Nachumhüllen	14
8 Aufbringen der Nachumhüllung und allgemeine Anforderungen.....	14
8.1 Aufbringung der Nachumhüllungsmaterialien.....	14
8.2 Aussehen der Nachumhüllung	15
8.3 Prüfungen	15
8.4 Zusätzlicher mechanischer Schutz	15
8.5 Reparatur.....	15
8.6 Qualifikation des Nachumhüllungsverfahrens und des Umhüllers.....	15
8.7 Vorbereitende Qualifikationsprüfungen des Umhüllungsmaterials.....	15
9 Nachumhüllungen aus heiß verarbeitbaren Bitumenbändern.....	15
9.1 Definition der Nachumhüllung	15
9.2 Beschreibung der Nachumhüllung	16
9.3 Informationen für den Umhüller.....	16
9.4 Oberflächenvorbereitung.....	16
9.5 Aufbringen der Nachumhüllung.....	16
9.6 Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	16
10 Nachumhüllungen aus Petrolatumbändern	18
10.1 Definition der Nachumhüllung	18
10.2 Beschreibung der Nachumhüllung	18

10.3	Informationen für den Umhüller	18
10.4	Oberflächenvorbereitung.....	18
10.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	18
10.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	18
11	Nachumhüllungen aus Kunststoffbändern	20
11.1	Definition der Nachumhüllung	20
11.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	20
11.3	Informationen für den Umhüller	20
11.4	Oberflächenvorbereitung.....	20
11.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	20
11.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	20
12	Nachumhüllungen aus wärmeschrumpfenden Materialien.....	22
12.1	Definition der Nachumhüllung	22
12.2	Beschreibung der Nachumhüllung	22
12.3	Informationen für den Umhüller	22
12.4	Oberflächenvorbereitung.....	22
12.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	22
12.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	22
13	Epoxidharz-Pulver	23
13.1	Definition der Nachumhüllung	23
13.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	23
13.3	Informationen für den Umhüller	23
13.4	Oberflächenvorbereitung.....	24
13.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	24
13.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	24
14	Flüssiges Epoxidharz oder flüssiges Polyurethan oder modifiziertes Polyurethan.....	25
14.1	Definition der Nachumhüllung	25
14.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	25
14.3	Informationen für den Umhüller	25
14.4	Oberflächenvorbereitung.....	27
14.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	27
14.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	27
15	Nachumhüllungen aus faserverstärkten Kunststoffen	27
15.1	Definition der Nachumhüllung	27
15.2	Beschreibung der Nachumhüllung	27
15.3	Informationen für den Umhüller	28
15.4	Oberflächenvorbereitung.....	30
15.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	30
15.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	30
16	Hybridsysteme aus Petrolatumbändern in Kombination mit Kunststoffbändern	32
16.1	Definition der Nachumhüllung	32
16.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	32
16.3	Informationen für den Umhüller	32
16.4	Oberflächenvorbereitung.....	32
16.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	32
16.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	32
Anhang A (informativ) Häufigkeit der Prüfung von Nachumhüllungen auf der Baustelle		34
Literaturhinweise		35

Tabellen

Tabelle 1 — Übersicht der Typen der Nachumhüllungen nach DIN EN ISO 21809-3	11
---	----

Tabelle 2 — Typen von Nachumhüllungen in Abhängigkeit von der Werksumhüllung.....	12
Tabelle 3 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 10 — heiß aufgebraute Bitumenbänder	17
Tabelle 4 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 11A — Petrolatumbänder.....	19
Tabelle 5 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 12AB — kalt aufgebraute Kunststoffbänder	21
Tabelle 6 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 14ABC — Wärmeschrumpfenden Materialien.....	22
Tabelle 7 — Technisches Datenblatt, Typ 17AB Umhüllung aus Epoxidharz-Pulver	23
Tabelle 8 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen aus Epoxidharz-Pulver, Typ 17AB.....	24
Tabelle 9 — Technisches Datenblatt, Typ 18AB flüssiges Epoxidharz oder flüssiges Polyurethan.....	26
Tabelle 10 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen aus flüssigem Epoxidharz oder flüssigem Polyurethan, Typ 18AB	27
Tabelle 11 — Technisches Datenblatt, Typ 18C und 18D faserverstärkte Kunststoffe	29
Tabelle 12 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 18C und 18D — faserverstärkte Kunststoffe.....	31
Tabelle 13 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 16 — Hybridsysteme.....	32
Tabelle A.1 — Häufigkeit der Prüfungen von Nachumhüllungen auf der Baustelle	34