DIN 3537-4:2026-09 (D)

Gasabsperrarmaturen bis 5 bar für die Gas-Hausinstallation - Teil 4: Konformitätsbewertung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Konformitätsbewertung 7
4.1 Allgemeines 7
4.2 Konformitätsbewertung durch eine dritte Seite 7
4.2.1 Allgemeines 7
4.2.2 Bestätigung 7

5 Werkseigene Produktionskontrolle 7

6 Bestätigung der Konformität der gefertigten Produkte durch Überwachung 8

7 Konformitätsbewertungsprogramm 8
7.1 Allgemeines 8
7.2 Prüfgegenstände und Prüfunterlagen (Probenahme) 8
7.2.1 Prüfgegenstände 8
7.2.2 Prüfunterlagen 9
7.2.3 Prüfungen 10

8 Umfang der werkseigenen Produktionskontrolle 12
8.1 Allgemeines 12
8.2 Prüfmerkmale und Prüfumfang 12
8.3 Aufzeichnungen 12

9 Umfang der Überwachung 13
9.1 Kontrollprüfung 13
9.1.1 Probenahme 13
9.1.2 Umfang der Kontrollprüfung 13
9.1.3 Zeitintervall der Kontrollprüfung 14
9.2 QS-System 14
9.2.1 Anforderungen 14
9.2.2 Genehmigung des QS-Systems 14
9.2.3 Überwachungsaudit 14
9.2.4 Zeitintervall des Überwachungsaudits 15

Literaturhinweise 16

Tabellen

Tabelle 1 — Zuordnung von Prüfgegenständen und Reihenfolge der Prüfung 9

Tabelle 2 — Prüfumfang 10

Tabelle 3 — Prüfmerkmale/-umfang der werkseigenen Produktionskontrolle 12

Tabelle 4 — Prüfumfang der Kontrollprüfung 14