

# DIN CEN/TS 12007-6:2021-06 (D)

**Gasinfrastruktur - Rohrleitungen mit einem maximal zulässigen Betriebsdruck bis einschließlich 16 bar - Teil 6: Spezifische funktionale Anforderungen für weichmacherfreies Polyamid; Deutsche Fassung CEN/TS 12007-6:2021**

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Symbole und Abkürzungen.....	7
5 Planung.....	7
5.1 Allgemeines .....	7
5.2 Werkstoffe und Komponenten.....	8
5.3 Maximal zulässiger Betriebsdruck .....	8
5.3.1 Allgemeines .....	8
5.3.2 Überprüfung des Gesamtbetriebsbeiwertes .....	8
5.3.3 Nachweis des RCP-Kriteriums .....	8
5.4 Verbindungstechniken .....	10
5.5 Materialeigenschaften für das Absperren durch Abquetschen.....	10
6 Bau .....	10
6.1 Lagerung, Handhabung und Transport.....	10
6.2 Verbindungen.....	11
6.2.1 Allgemeines .....	11
6.2.2 Schweißverbindungen.....	11
6.2.3 Mechanische Verbindungen.....	12
6.3 Verlegung.....	13
6.4 Anschluss an bestehende Systeme.....	14
6.4.1 Statische Elektrizität.....	14
6.4.2 Abquetschung .....	14
7 Qualitätskontrolle.....	14
7.1 Prüfung vor der Verlegung.....	14
7.2 Prüfung während der Verlegung.....	15
7.2.1 Verlegung.....	15
7.2.2 Zustand der Verbindungen .....	15
8 Druckprüfung .....	15
9 Einfluss von Medien auf PA-U.....	16
Anhang A (informativ) Lagerung, Handhabung und Transport.....	17
A.1 Allgemeines .....	17
A.2 Lagerung.....	17
A.2.1 Lagerungsbedingungen .....	17
A.2.2 Rohrbündel.....	17
A.2.3 Stapeln loser, gerader Rohre .....	18
A.2.4 Trommeln und Ringbunde .....	18
A.2.5 Lagerung.....	18
A.2.6 „First in – first out“ .....	19
A.3 Handhabung.....	19

<b>A.3.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>19</b>
<b>A.3.2</b>	<b>Handhabung bei kalter Witterung.....</b>	<b>19</b>
<b>A.3.3</b>	<b>Gerade Rohre.....</b>	<b>19</b>
<b>A.3.4</b>	<b>Ringbunde .....</b>	<b>19</b>
<b>A.3.5</b>	<b>Trommeln .....</b>	<b>19</b>
<b>A.3.6</b>	<b>Abwickeln und Abrollen .....</b>	<b>20</b>
<b>A.4</b>	<b>Transport.....</b>	<b>20</b>
<b>A.4.1</b>	<b>Gerade Rohre.....</b>	<b>20</b>
<b>A.4.2</b>	<b>Ringbunde .....</b>	<b>20</b>
<b>A.4.3</b>	<b>Rohrtrommeln .....</b>	<b>20</b>
<b>Anhang B (informativ) Kontrolle und Beurteilung von Schweißverbindungen .....</b>		<b>21</b>
<b>B.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>21</b>
<b>B.2</b>	<b>Kriterien der Sichtprüfung.....</b>	<b>21</b>
<b>B.2.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>21</b>
<b>B.2.2</b>	<b>Leitfaden für die Sichtprüfung von Stumpfschweißverbindungen.....</b>	<b>21</b>
<b>B.2.3</b>	<b>Heizwendelschweißen.....</b>	<b>23</b>
<b>B.2.4</b>	<b>Zusatzwerkzeug.....</b>	<b>27</b>
<b>Literaturhinweise.....</b>		<b>28</b>