DIN EN 12732:2000-09 (D)

Gasversorgungssysteme - Schweißen von Rohrleitungen aus Stahl - Funktionale Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12732:2000

Inhalt

Seite

Vorwort 02

1 Anwendungsbereich 03

2 Normative Verweisungen 04

3 Definitionen und Abkürzungen 05

4 Qualitätssicherung 05
4.1 Schweißunternehmen 06
4.2 Schweißer 06
4.3 Schweißaufsicht 07
4.4 Prüfpersonal 07

5 Schweißzusätze und Hilfsstoffe 07

6 Durchführung der Schweißarbeiten 08
6.1 Allgemeine Anforderungen 08
6.2 Schweißnahtvorbereitung 8
6.3 Vorwärmen 08
6.4 Heften 08
6.5 Schweißen 08
6.6 Nachbehandlung 08
6.7 Ausbessern von Schweißnahtfehlern 09

7 Sondermaßnahmen 09
7.1 Anschweißen von Konstruktionsteilen 09
7.2 Kabelanschlüsse für den kathodischen 7.2 Korrosionsschutz 09
7.3 Anbohren und Schweißen an unter Druck 7.2 befindlichen Rohrleitungen und Systemen . 09

8 Schweißnahtprüfung 09
8.1 Allgemeines 09
8.2 Prüfumfang 09
8.3 Zerstörungsfreie Prüfung 11
8.4 Zeitpunkt der Prüfung 11
8.5 Abnahmekriterien 11
8.6 Aufzeichnung der Prüfergebnisse 12

9 Dokumentation 12
9.1 Allgemeines 12
9.2 Aufbewahrung 12

10 Besondere Anforderungen bei Gasversorgungs- 10 systemen mit MOP bis einschließlich 16 bar 10 (Verteilung) 12
10.1 Allgemeines 12
10.2 Schweißer 12
10.3 Schweißaufsicht 12
10.4 Durchführung der Schweißarbeiten 12
10.5 Abnahmeerfordernisse 12
10.6 Anforderungen an die Dokumentation 12

11 Besondere Anforderungen bei Gasversorgungs- 10 systemen mit MOP größer 16 bar (Transport) 12
11.1 Allgemeines 12
11.2 Schweißer 13
11.3 Schweißaufsicht 13
11.4 Zulassung von Schweißverfahren 13
11.5 Durchführung der Schweißarbeiten 13
11.6 Zerstörende Prüfung von Baustellen- 11.6 schweißnähten 14
11.7 Abnahmeerfordernisse 14
11.8 Anforderungen an die Dokumentation 14

12 Besondere Anforderungen bei Meß- und Regel- 12 sowie Verdichteranlagen 15
12.1 Allgemeines 15
12.2 Besondere Anforderungen 15

Anhang A (informativ) Zulassung von Rohrleitungs- schweißern an Gastransportleitungen 15

Anhang B (informativ) Prüfung des Grundwerkstoffes auf Dopplungen 16

Anhang C (informativ) Ausgleich von Wanddicken- unterschieden/Konstruktive Lösungen 17

Anhang D (informativ) Kritische Gesichtspunkte für das Schweißen an in Betrieb befindlichen oder unter Druck stehenden Leitungen 18

Anhang E (informativ) Sichtprüfung von Schweiß- verbindungen 19

Anhang F (informativ) Manuelle Prüfung von Schweiß- verbindungen mit Ultraschall an Wanddicken von etwa 6 mm bis 10 mm 20

Anhang G (informativ) Empfohlene Abnahmekriterien für baustellengefertigte Schweißnähte 23

Anhang H (informativ) Empfehlungen für das Löten und aluminothermische Schweißen von Kabelanschlüssen 30