

# DIN EN 12732:2000-09 (D)

## Gasversorgungssysteme - Schweißen von Rohrleitungen aus Stahl - Funktionale Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12732:2000

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	02
1 Anwendungsbereich .....	03
2 Normative Verweisungen .....	04
3 Definitionen und Abkürzungen .....	05
4 Qualitätssicherung .....	05
4.1 Schweißunternehmen .....	06
4.2 Schweißer .....	06
4.3 Schweißaufsicht .....	07
4.4 Prüfpersonal .....	07
5 Schweißzusätze und Hilfsstoffe .....	07
6 Durchführung der Schweißarbeiten .....	08
6.1 Allgemeine Anforderungen .....	08
6.2 Schweißnahtvorbereitung .....	8
6.3 Vorwärmen .....	08
6.4 Heften .....	08
6.5 Schweißen .....	08
6.6 Nachbehandlung .....	08
6.7 Ausbessern von Schweißnahtfehlern .....	09
7 Sondermaßnahmen .....	09
7.1 Anschweißen von Konstruktionsteilen .....	09
7.2 Kabelanschlüsse für den kathodischen 7.2 Korrosionsschutz .....	09
7.3 Anbohren und Schweißen an unter Druck 7.2 befindlichen Rohrleitungen und Systemen .....	09
8 Schweißnahtprüfung .....	09
8.1 Allgemeines .....	09
8.2 Prüfumfang .....	09
8.3 Zerstörungsfreie Prüfung .....	11
8.4 Zeitpunkt der Prüfung .....	11
8.5 Abnahmekriterien .....	11
8.6 Aufzeichnung der Prüfergebnisse .....	12
9 Dokumentation .....	12
9.1 Allgemeines .....	12
9.2 Aufbewahrung .....	12
10 Besondere Anforderungen bei Gasversorgungs- 10 systemen mit MOP bis einschließlich 16 bar 10 (Verteilung) .....	12
10.1 Allgemeines .....	12
10.2 Schweißer .....	12
10.3 Schweißaufsicht .....	12
10.4 Durchführung der Schweißarbeiten .....	12
10.5 Abnahmeerfordernisse .....	12
10.6 Anforderungen an die Dokumentation .....	12

<b>11</b>	<b>Besondere Anforderungen bei Gasversorgungs- 10 systemen mit MOP größer 16 bar (Transport) .....</b>	<b>12</b>
<b>11.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>12</b>
<b>11.2</b>	<b>Schweißer .....</b>	<b>13</b>
<b>11.3</b>	<b>Schweißaufsicht .....</b>	<b>13</b>
<b>11.4</b>	<b>Zulassung von Schweißverfahren .....</b>	<b>13</b>
<b>11.5</b>	<b>Durchführung der Schweißarbeiten .....</b>	<b>13</b>
<b>11.6</b>	<b>Zerstörende Prüfung von Baustellen- 11.6 schweißnähten .....</b>	<b>14</b>
<b>11.7</b>	<b>Abnahmeerfordernisse .....</b>	<b>14</b>
<b>11.8</b>	<b>Anforderungen an die Dokumentation .....</b>	<b>14</b>
<b>12</b>	<b>Besondere Anforderungen bei Meß- und Regel- 12 sowie Verdichteranlagen .....</b>	<b>15</b>
<b>12.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>15</b>
<b>12.2</b>	<b>Besondere Anforderungen .....</b>	<b>15</b>
<b>Anhang A (informativ) Zulassung von Rohrleitungs- schweißern an Gastransportleitungen .....</b>		<b>15</b>
<b>Anhang B (informativ) Prüfung des Grundwerkstoffes auf Dopplungen .....</b>		<b>16</b>
<b>Anhang C (informativ) Ausgleich von Wanddicken- unterschieden/Konstruktive Lösungen .....</b>		<b>17</b>
<b>Anhang D (informativ) Kritische Gesichtspunkte für das Schweißen an in Betrieb befindlichen oder unter Druck stehenden Leitungen .....</b>		<b>18</b>
<b>Anhang E (informativ) Sichtprüfung von Schweiß- verbindungen .....</b>		<b>19</b>
<b>Anhang F (informativ) Manuelle Prüfung von Schweiß- verbindungen mit Ultraschall an Wanddicken von etwa 6 mm bis 10 mm .....</b>		<b>20</b>
<b>Anhang G (informativ) Empfohlene Abnahmekriterien für baustellengefertigte Schweißnähte .....</b>		<b>23</b>
<b>Anhang H (informativ) Empfehlungen für das Löten und aluminothermische Schweißen von Kabelanschlüssen .....</b>		<b>30</b>