DIN 30681:2013-12 (D)

Kompensatoren für Gas - Balg-Kompensatoren mit Bälgen aus nichtrostendem Stahl - Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 7
3.1 Kompensatoren 7
3.2 Bauteile 7
3.3 Bewegungen 8
3.4 Kräfte 8
3.5 Längen 9

4 Anforderungen 12
4.1 Allgemeines 12
4.2 Werkstoffe 12
4.2.1 Allgemeines 12
4.2.2 Balg 12
4.2.3 Anschlussteile 13
4.2.4 Zwischenrohre 13
4.2.5 Leitrohre 13
4.2.6 Außenschutzrohre 13
4.2.7 Verankerungen 13
4.2.8 Dichtungen 14
4.3 Nennweiten und maximaler Arbeitsdruck 14
4.4 Bauausführungen 14
4.4.1 Lichte Durchmesser 14
4.4.2 Verbindung des Balges mit den Anschlussteilen 14
4.4.3 Kompensatoren mit Gewindeanschluss 14
4.4.4 Mehrwandige Bälge 14
4.4.5 Leitrohre bzw. Außenschutzrohr 14
4.4.6 Verankerungen 14
4.5 Anschlussarten 15
4.5.1 Flansche 15
4.5.2 Anschweißenden 15
4.5.3 Gewinde 15
4.5.4 Pressverbinder 15
4.5.5 Mehrteilige Verschraubungen 15
4.6 Druckfestigkeit 16
4.7 Dichtheit 16
4.8 Berstfestigkeit 16
4.9 Lastspiele 16

5 Baumusterprüfung 16
5.1 Prüflaboratorien 16
5.2 Prüfunterlagen und Prüfgegenstände 16
5.2.1 Prüfunterlagen 16
5.2.2 Prüfgegenstände 17
5.3 Prüfung und Ausführung der Bauteile 18
5.4 Prüfung der Druckfestigkeit 18
5.5 Prüfung der Dichtheit 18
5.6 Prüfung der Lastspiele 18
5.6.1 Axial-Kompensatoren 18

5.6.2 Angular- und Lateral-Kompensatoren 18
5.6.3 Universal-Kompensator 19
5.6.4 Prüfung der Berstfestigkeit 20

6 Werkseigene Produktionskontrolle 20
6.1 Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle des Herstellers 20
6.2 Aufzeichnungen 20

7 Kennzeichnung, Einbauanleitung und Auslegungsdokumentation 21
7.1 Kennzeichnung 21
7.2 Einbauanleitung 21
7.3 Auslegungsdokumentation 21

Literaturhinweise 22