

# E DIN 30672-2:2025-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-10-10

## Nachumhüllungsmaterialien für den Korrosionsschutz von erdüberdeckten Rohrleitungen - Teil 2: Ausführung und Qualitätskontrolle auf der Baustelle

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	8
4 Vom Auftraggeber anzugebende Information .....	8
4.1 Verbindliche Angaben .....	8
4.2 Wahlweise Angaben .....	9
5 Auswahl der Nachumhüllungen.....	9
5.1 Typen der Nachumhüllungen.....	9
5.2 Auswahl des Nachumhüllungsmaterials in Abhängigkeit vom Material der Werksumhüllung.....	10
5.3 Dokumente .....	11
5.3.1 Information für den Umhüller .....	11
5.3.2 Prüfbescheinigungen für die Nachumhüllung .....	11
6 Oberflächenvorbereitung .....	11
6.1 Allgemeines .....	11
6.2 Vorbereitung der Oberfläche des Rohrwerkstoffes.....	11
6.2.1 Allgemeines .....	11
6.2.2 Bürsten .....	11
6.2.3 Strahlen .....	11
6.2.4 Oberflächeninspektion.....	12
6.2.5 Rekonditionierung.....	12
6.3 Vorbereitung der angrenzenden Werksumhüllung.....	12
6.4 Prüfung der Oberfläche .....	12
7 Maßnahmen vor dem Nachumhüllen .....	12
8 Aufbringen der Nachumhüllung und allgemeine Anforderungen.....	13
8.1 Aufbringung der Nachumhüllungsmaterialien.....	13
8.2 Aussehen der Nachumhüllung .....	13
8.3 Prüfungen .....	13
8.4 Zusätzlicher mechanischer Schutz .....	13
8.5 Reparatur.....	13
8.6 Qualifikation des Nachumhüllungsverfahrens und des Umhüllers.....	13
8.7 Vorbereitende Qualifikationsprüfungen des Umhüllungsmaterials.....	13
9 Nachumhüllungen aus heiß verarbeitbaren Bitumenbändern.....	14
9.1 Definition der Nachumhüllung .....	14
9.2 Beschreibung der Nachumhüllung .....	14
9.3 Informationen für den Umhüller.....	14
9.4 Oberflächenvorbereitung.....	14
9.5 Aufbringen der Nachumhüllung.....	14
9.6 Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	14
10 Nachumhüllungen aus Petrolatumbändern .....	15
10.1 Definition der Nachumhüllung .....	15
10.2 Beschreibung der Nachumhüllung .....	15

10.3	Informationen für den Umhüller .....	15
10.4	Oberflächenvorbereitung.....	15
10.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	15
10.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	15
11	Nachumhüllungen aus Kunststoffbändern .....	16
11.1	Definition der Nachumhüllung .....	16
11.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	16
11.3	Informationen für den Umhüller .....	16
11.4	Oberflächenvorbereitung.....	16
11.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	16
11.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	16
12	Nachumhüllungen aus wärmeschrumpfenden Materialien.....	17
12.1	Definition der Nachumhüllung .....	17
12.2	Beschreibung der Nachumhüllung .....	17
12.3	Informationen für den Umhüller .....	17
12.4	Oberflächenvorbereitung.....	17
12.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	17
12.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	17
13	Epoxidharz-Pulver .....	18
13.1	Definition der Nachumhüllung .....	18
13.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	18
13.3	Informationen für den Umhüller .....	18
13.4	Oberflächenvorbereitung.....	19
13.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	19
13.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	19
14	Flüssiges Epoxidharz oder flüssiges Polyurethan oder modifiziertes Polyurethan.....	20
14.1	Definition der Nachumhüllung .....	20
14.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	20
14.3	Informationen für den Umhüller .....	20
14.4	Oberflächenvorbereitung.....	21
14.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	21
14.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	21
15	Nachumhüllungen aus faserverstärkten Kunststoffen .....	22
15.1	Definition der Nachumhüllung .....	22
15.2	Beschreibung der Nachumhüllung .....	22
15.3	Informationen für den Umhüller .....	22
15.4	Oberflächenvorbereitung.....	23
15.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	23
15.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	23
16	Hybridsysteme aus Petrolatumbändern in Kombination mit Kunststoffbändern .....	24
16.1	Definition der Nachumhüllung .....	24
16.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	24
16.3	Informationen für den Umhüller .....	24
16.4	Oberflächenvorbereitung.....	24
16.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	24
16.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	24
Anhang A (informativ) Häufigkeit der Prüfung von Nachumhüllungen auf der Baustelle .....		26

## Tabellen

Tabelle 1 — Übersicht der Typen der Nachumhüllungen nach DIN EN ISO 21809-3 .....	9
Tabelle 2 — Typen von Nachumhüllungen in Abhängigkeit von der Werksumhüllung.....	10

<b>Tabelle 3 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 10 — heiß aufgetragene Bitumenbänder .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 4 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 11A — Petrolatumbänder.....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 5 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 12 — kalt aufgetragene Kunststoffbänder .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 6 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 14ABC — Wärmeschrumpfenden Materialien.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 7 — Technisches Datenblatt, Typ 17AB Umhüllung aus Epoxidharz-Pulver .....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 8 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen aus Epoxidharz-Pulver, Typ 17AB.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 9 — Technisches Datenblatt, Typ 18AB flüssiges Epoxidharz oder flüssiges Polyurethan.....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 10 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen aus flüssigem Epoxidharz oder flüssigem Polyurethan, Typ 18AB .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 11 — Technisches Datenblatt, Typ 18C und 18D faserverstärkte Kunststoffe .....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 12 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 18C und 18D — faserverstärkte Kunststoffe.....</b>	<b>23</b>
<b>Tabelle 13 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 16 — Hybridsysteme.....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle A.1 — Häufigkeit der Prüfungen von Nachumhüllungen auf der Baustelle .....</b>	<b>26</b>