

# DIN EN ISO 8980-4:2006-11 (D)

Augenoptik - Rohkantige fertige Brillengläser - Teil 4: Anforderungen und Prüfverfahren für reflexmindernde Vergütungen (ISO 8980-4:2006); Deutsche Fassung EN ISO 8980-4:2006

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Anforderungen.....	6
4.1 Allgemeine Anforderungen .....	6
4.2 Lichtreflexionsgrad und mittlerer Reflexionsgrad.....	6
4.3 Nutzbarer Durchmesser des vergüteten Bereichs.....	6
4.4 Haftfestigkeit.....	6
5 Prüfung.....	6
5.1 Allgemeines .....	6
5.2 Verfahren zur Bestimmung des Reflexionsgrades .....	7
5.2.1 Geräte .....	7
5.2.2 Vorbereitung des Brillenglases .....	7
5.2.3 Messung .....	7
5.3 Bestimmung der Werte des spektralen Reflexionsgrades.....	7
5.4 Bestimmung des Lichtreflexionsgrades.....	7
5.5 Bestimmung des mittleren Reflexionsgrades .....	8
5.6 Bestimmung der Haftfestigkeit .....	8
5.6.1 Ausrüstung und Verbrauchsstoffe .....	8
5.6.2 Prüfmuster .....	8
5.6.3 Prüfverfahren: Abfolge von Umgebungsbedingungen in Kombination mit mechanischer Reibbeanspruchung.....	8
5.6.4 Auswertung.....	9
6 Auf Anfrage zur Verfügung zu stellende Information.....	9
7 Hinweis auf diesen Teil von ISO 8980 .....	9
Anhang A (informativ) Bedeutung von $\rho_V$ und $\rho_M$ bei reflexmindernd vergüteten Brillengläsern.....	10
Anhang B (normativ) Abfolge der Umgebungsbedingungen.....	11
B.1 Allgemeines .....	11
B.2 Festlegung der Abfolge der Umgebungsbedingungen .....	11
B.3 Bestrahlung.....	11
B.4 Festlegung der Temperatur .....	12
B.5 Beaufschlagung mit Wasser .....	12
Anhang C (normativ) Abfolge des Reibtests .....	13
C.1 Ausrüstung und Verbrauchsstoffe .....	13
C.1.1 Abriebwerkzeug.....	13
C.1.2 Radiergummi.....	13
C.1.3 Mikrofaserstoff.....	13
C.1.4 Becher .....	13
C.1.5 Deionisiertes Wasser .....	14
C.2 Vorgehensweise .....	14
C.2.1 Vorbereitung des Mikrofaserstoffes.....	14
C.2.2 Schrittfolge der Abriebprüfung.....	14
Anhang D (normativ) Bedingungen für die Auswertung .....	15

<b>D.1</b>	<b>Ausrüstung</b> .....	<b>15</b>
<b>D.2</b>	<b>Beurteilungsverfahren</b> .....	<b>15</b>
<b>Anhang E (informativ) Abbildungen von Gut/Schlecht-Beispielen</b> .....		<b>17</b>
<b>Anhang F (informativ) Beispiele für die Abfolge der Umgebungsbedingungen</b> .....		<b>18</b>
<b>F.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>18</b>
<b>F.2</b>	<b>Abfolge mit QUV-Tester von QPanel</b> .....	<b>18</b>
<b>F.3</b>	<b>Zyklus auf einem ATLAS-Suntester</b> .....	<b>19</b>
<b>F.4</b>	<b>Zyklus auf einem QSun von QPanel<sup>2)</sup></b> .....	<b>19</b>
<b>Anhang G (informativ) Ausführungsbeispiel für Abriebwerkzeug und Prüfvorrichtung</b> .....		<b>20</b>
<b>G.1</b>	<b>Ausführungsbeispiel eines manuellen Abriebwerkzeugs</b> .....	<b>20</b>
<b>G.2</b>	<b>Beispielskizze für mechanisierte Prüfanordnung (optional)</b> .....	<b>21</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....		<b>22</b>
<b>Anhang ZA (informativ) A-Abweichungen</b> .....		<b>23</b>