

DIN EN ISO 8980-4:2006-11 (D)

Augenoptik - Rohkantige fertige Brillengläser - Teil 4: Anforderungen und Prüfverfahren für reflexmindernde Vergütungen (ISO 8980-4:2006); Deutsche Fassung EN ISO 8980-4:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Anforderungen.....	6
4.1 Allgemeine Anforderungen	6
4.2 Lichtreflexionsgrad und mittlerer Reflexionsgrad.....	6
4.3 Nutzbarer Durchmesser des vergüteten Bereichs.....	6
4.4 Haftfestigkeit.....	6
5 Prüfung.....	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Verfahren zur Bestimmung des Reflexionsgrades	7
5.2.1 Geräte	7
5.2.2 Vorbereitung des Brillenglases	7
5.2.3 Messung	7
5.3 Bestimmung der Werte des spektralen Reflexionsgrades.....	7
5.4 Bestimmung des Lichtreflexionsgrades.....	7
5.5 Bestimmung des mittleren Reflexionsgrades	8
5.6 Bestimmung der Haftfestigkeit	8
5.6.1 Ausrüstung und Verbrauchsstoffe	8
5.6.2 Prüfmuster	8
5.6.3 Prüfverfahren: Abfolge von Umgebungsbedingungen in Kombination mit mechanischer Reibbeanspruchung.....	8
5.6.4 Auswertung.....	9
6 Auf Anfrage zur Verfügung zu stellende Information.....	9
7 Hinweis auf diesen Teil von ISO 8980	9
Anhang A (informativ) Bedeutung von ρ_V und ρ_M bei reflexmindernd vergüteten Brillengläsern.....	10
Anhang B (normativ) Abfolge der Umgebungsbedingungen.....	11
B.1 Allgemeines	11
B.2 Festlegung der Abfolge der Umgebungsbedingungen	11
B.3 Bestrahlung.....	11
B.4 Festlegung der Temperatur	12
B.5 Beaufschlagung mit Wasser	12
Anhang C (normativ) Abfolge des Reibtests	13
C.1 Ausrüstung und Verbrauchsstoffe	13
C.1.1 Abriebwerkzeug.....	13
C.1.2 Radiergummi.....	13
C.1.3 Mikrofaserstoff.....	13
C.1.4 Becher	13
C.1.5 Deionisiertes Wasser	14
C.2 Vorgehensweise	14
C.2.1 Vorbereitung des Mikrofaserstoffes.....	14
C.2.2 Schrittfolge der Abriebprüfung.....	14
Anhang D (normativ) Bedingungen für die Auswertung	15

D.1	Ausrüstung	15
D.2	Beurteilungsverfahren	15
Anhang E (informativ) Abbildungen von Gut/Schlecht-Beispielen		17
Anhang F (informativ) Beispiele für die Abfolge der Umgebungsbedingungen		18
F.1	Allgemeines	18
F.2	Abfolge mit QUV-Tester von QPanel	18
F.3	Zyklus auf einem ATLAS-Suntester	19
F.4	Zyklus auf einem QSun von QPanel²⁾	19
Anhang G (informativ) Ausführungsbeispiel für Abriebwerkzeug und Prüfvorrichtung		20
G.1	Ausführungsbeispiel eines manuellen Abriebwerkzeugs	20
G.2	Beispielskizze für mechanisierte Prüfanordnung (optional)	21
Literaturhinweise		22
Anhang ZA (informativ) A-Abweichungen		23