

DIN 58405-1:1972-05 (D)

Stirnradgetriebe der Feinwerktechnik; Geltungsbereich, Begriffe, Bestimmungsgrößen, Einteilung

Inhalt	Seite
1. Einführung	2
1.1. Allgemeine Grundbegriffe	2
1.2. Zeichen und Benennungen	3
1.3. Begriffe	4
1.3.1. Getriebepassung	4
1.3.2. Überschnittene Stirnräder	4
1.4. Aufbau des Getriebepassungssystems	4
2. Geltungsbereich	4
2.1. Bezugsprofil für die Verzahnung	4
2.2. Modul m	4
2.3. Profilverschiebungsfaktor x	4
2.4. Schrägungswinkel β_0	4
2.5. Zähnezahl z	4
2.6. Teilkreisdurchmesser d_0	4
2.7. Zahnbreite b	4
3. Begriffsbestimmungen und Bestimmungsgrößen	5
3.1. Kopfkreis, Kopfkreisdurchmesser d_k	5
3.1.1. Kopfkürzung $k \cdot m$	5
3.2. Lage der Bezugsprofile zum Teilkreis	5
3.2.1. Profilverschiebung; Profilverschiebungsfaktor x	5
3.2.2. Unterschnitt	5
3.2.3. Vermeidung des Unterschnittes durch Profilverschiebung	7
3.2.4. Zulässige Paarungen mit unterschrittenen Nullrädern	7
3.3. Überdeckungsgrad ε	7
3.3.1. Profilüberdeckung (Eingriffsdauer) ε_p	7
3.3.2. Sprungüberdeckung ε_{sp}	7
3.3.3. Gesamtüberdeckungsgrad ε_{ges}	7
3.4. Zahnweite W	7
3.5. Zweikegelweite N	7
3.5.1. Zweikegelweite bei Null-Rädern	8
3.5.2. Zweikegelweite bei V-Rädern	8
3.6. Verdrehflankenspiel S_d	8
3.6.1. Bei absoluter Toleranzaddition	8
3.6.2. Bei statistischer Toleranzaddition	9
3.6.3. Umrechnung des Verdrehflankenspieles von μm in Winkel-Sekunden	9
4. Einteilung	9