

# DIN 58741-5:2024-06 (D)

## Optikfertigung - Diamantbesetzte Topfscheiben - Teil 5: Mit galvanischer Belegung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Maße, Bezeichnung.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Form ZG6A .....	6
4.3 Form ZG6B und Form ZG6C.....	7
4.4 Form ZG12A.....	9
4.5 Form ZG12B.....	11
4.6 Form ZG25A.....	13
4.7 Form ZG40A.....	15
4.8 Form ZG40B.....	16
5 Werkstoff .....	20
6 Ausführung.....	20
Anhang A (informativ) Erläuterungen .....	21
Literaturhinweise .....	22
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Galvanisch belegte Topfscheibe Form ZG6A.....	6
Bild 2 — Galvanisch belegte Topfscheibe Formen ZG6B und ZG6C.....	7
Bild 3 — Galvanisch belegte Topfscheibe Form ZG12A .....	9
Bild 4 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG12B .....	11
Bild 5 — Galvanisch belegte Topfscheibe Form ZG25A .....	13
Bild 6 — Galvanisch belegte Topfscheibe Form ZG40A .....	15
Bild 7 — Galvanisch belegte Topfscheibe Form ZG40B .....	17
Bild 8 — Draufsicht, vergrößert.....	18
Bild 9 — Einzelheit X, vergrößert .....	18
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG6A.....	7

<b>Tabelle 2 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG6B.....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 3 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG6C.....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 4 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG12A.....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 5 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG12B.....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 6 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG25A.....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 7 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG40A.....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 8 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG40B.....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 9 — Nuttiefe für Abrichtwerkzeuge.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 10 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 11 — Vorschlagliste der Schichtdicke „a“ für Werkzeuge mit galvanisch einschichtigen Oberflächenbelägen.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 12 — Rundlauf- und Planlauf toleranz am Diamantbelag.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle A.1 — Empfohlene Kombination von Werkzeug- und Spindeldurchmesser.....</b>	<b>21</b>