

DIN EN 14593-1:2018-07 (D)

Atemschutzgeräte - Druckluft-Schlauchgeräte mit Lungenautomat - Teil 1: Geräte mit einer Vollmaske - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung; Deutsche Fassung EN 14593-1:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe, Beschreibung und Symbole	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Beschreibung.....	6
3.3 Symbole	6
4 Anforderungen.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Nennwerte und Toleranzen	7
4.3 Ergonomie.....	7
4.4 Werkstoffe	7
4.5 Praktische Leistung.....	8
4.6 Verbindungen.....	8
4.6.1 Allgemeines.....	8
4.6.2 Kupplungen.....	8
4.6.3 Festigkeit der Verbindungen an Vollmaske, Lungenautomat, Mitteldruckverbindungsleitung und Atemschlauch	8
4.6.4 Verbindung zwischen ASG und Vollmaske	9
4.6.5 Unzulässige Verbindungen.....	9
4.7 Druckluft-Schlauchgerät in Verbindung mit Isoliergerät — Umschaltvorrichtung	9
4.7.1 Allgemeines	9
4.7.2 Umschaltwarnvorrichtung	10
4.8 Tragevorrichtung oder Gürtel.....	10
4.9 Vorkonditionierung.....	10
4.10 Entflammbarkeit	11
4.11 Druckfestigkeit.....	11
4.12 ASG mit ortsbeweglichen Hochdruckluftversorgungssystemen.....	11
4.12.1 Allgemeines	11
4.12.2 Druckminderer	11
4.12.3 Überdruckventil des Druckminderers	12
4.13 Warneinrichtungen für ortsbewegliche Hochdruckluftversorgungssysteme.....	12
4.13.1 Allgemeines	12
4.13.2 Akustische Warneinrichtung.....	12
4.14 Druckluft-Zuführungsschlauch	13
4.14.1 Knickfestigkeit	13
4.14.2 Formbeständigkeit.....	13
4.14.3 Festigkeit.....	13
4.14.4 Flexibilität.....	13
4.14.5 Wärmebeständigkeit	13
4.14.6 Elektrostatische Eigenschaften.....	13
4.14.7 Kupplungen	13
4.15 Atemschlauch	14
4.15.1 Knickfestigkeit	14

4.15.2	Formbeständigkeit	14
4.16	Lungenautomat.....	14
4.16.1	Ohne Überdruck	14
4.16.2	Mit Überdruck	14
4.16.3	Zusätzliche Luftversorgung	14
4.16.4	Kupplungen.....	14
4.17	Einstellbare Teile	15
4.18	Vollmasken.....	15
4.19	Gesamte nach innen gerichtete Leckage.....	15
4.20	Atemwiderstand	15
4.20.1	Allgemeines.....	15
4.20.2	Einatemwiderstand	15
4.20.3	Ausatemwiderstand	16
4.21	Kohlendioxid-Gehalt der Einatemluft	16
4.22	Dichtheit.....	16
5	Prüfung.....	16
5.1	Allgemeines.....	16
5.2	Inspektion.....	18
5.3	Praktische Leistung.....	19
5.3.1	Allgemeines.....	19
5.3.2	Vorbereiten der zu prüfenden ASG	19
5.3.3	Prüfbedingungen.....	19
5.3.4	Arbeitssimulationsprüfung.....	19
5.3.5	Zu dokumentierende Information.....	19
5.3.6	Praktische Leistungsprüfungen bei tiefer Temperatur.....	20
5.4	Festigkeit der Verbindungen an Atemanschluss, Lungenautomat, Mitteldruckverbindungsleitung und Atemschlauch	20
5.5	Formbeständigkeit des Atemschlauches	21
5.5.1	Kurzbeschreibung.....	21
5.5.2	Prüfeinrichtung	21
5.5.3	Verfahren.....	21
5.6	Festigkeit von Druckluft-Zuführungsschlauch, Tragevorrichtung und Kupplungen.....	21
5.7	Vorkonditionierung.....	22
5.8	Entflammbarkeit	22
5.9	Überdruckventil	23
5.10	Knickfestigkeit des Druckluft-Zuführungsschlauches	23
5.11	Formbeständigkeit des Druckluft-Zuführungsschlauches	26
5.11.1	Kurzbeschreibung.....	26
5.11.2	Prüfeinrichtung	26
5.11.3	Verfahren.....	26
5.12	Wärmebeständigkeit des Druckluft-Zuführungsschlauches	27
5.13	Prüfungen des Lungenautomaten.....	27
5.13.1	Ohne Überdruck	27
5.13.2	Mit Überdruck	27
5.13.3	Zusätzliche Luftversorgung	27
5.14	Bestimmung des Kohlendioxid-Gehaltes der Einatemluft.....	28
5.15	Prüfung der akustischen Warneinrichtung.....	28
5.16	Umschaltvorrichtung	29
5.17	Dichtheit.....	29
5.18	Schallpegelmessung	29
6	Kennzeichnung	30
7	Vom Hersteller gelieferte Informationen.....	30
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der EU-Verordnung 2016/425/EU [2016 ABl. L81]		33
Literaturhinweise		35