

DIN 58751-2:2015-09 (D)

Optikfertigung - Lose Schleifmittel für die Optik - Teil 2: Prüfverfahren

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Probennahme.....	4
4 Bestimmung der Korngröße.....	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Bestimmung der Korngrößen von Schleifmitteln OS 230 bis OS 75	5
4.2.1 Prüfgeräte.....	5
4.2.2 Durchführung und Auswertung	6
4.3 Bestimmung der Korngrößen von Schleifmitteln OS 53 bis OS 3	6
4.3.1 Prüfgeräte.....	6
4.3.2 Durchführung und Auswertung der Prüfung	8
5 Bestimmung des Überkorns	10
5.1 Für Schleifmittel OS 230 bis OS 75.....	10
5.2 Für Schleifmittel OS 53 bis OS 23.....	10
5.3 Für Schleifmittel OS 13 bis OS 3.....	11
5.3.1 Allgemeines	11
5.3.2 Grundlagen	11
5.3.3 Prüfgeräte und Hilfsmittel	12
5.3.4 Durchführung und Auswertung	13
6 Bestimmung der Härte	15
7 Bestimmung der Reinheit.....	15
8 Bestimmung der Kornform.....	15
9 Bestimmung der Schleifleistung	15
9.1 Prüfgeräte und Hilfsmittel	15
9.1.1 Optik-Schleifmaschine (siehe Bild 6)	15
9.1.2 Glasprobe (siehe Bild 8)	19
9.1.3 Plan-Probeglas	19
9.1.4 Waage	19
9.2 Durchführung und Auswertung	19
9.2.1 Vorbereitung und Überprüfung des Schleifwerkzeugs	19
9.2.2 Prüfung der Glasprobe	19
9.2.3 Stellung der Glasprobe	20
9.2.4 Ansetzen der Schleifsuspension	20
9.2.5 Schleifdruck	20
9.2.6 Durchführung des Schleifversuchs.....	20
9.2.7 Auswertung.....	20
10 Bestimmung der Abnahme der Schleifleistung	21
10.1 Prüfgeräte und Hilfsmittel	21
10.2 Durchführung und Auswertung	21
11 Prüfbericht	22
Literaturhinweise.....	23