DIN 58751-2:2015-09 (D)

Optikfertigung - Lose Schleifmittel für die Optik - Teil 2: Prüfverfahren

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Probennahme ... 4
4 Bestimmung der Korngröße ... 4
4.1 Allgemeines ... 4
4.2 Bestimmung der Korngrößen von Schleifmitteln OS 230 bis OS 75 ... 5
4.2.1 Prüfgeräte ... 5
4.2.2 Durchführung und Auswertung ... 6
4.3 Bestimmung der Korngrößen von Schleifmitteln OS 53 bis OS 3 ... 6
4.3.1 Prüfgeräte ... 6
4.3.2 Durchführung und Auswertung der Prüfung ... 8
5 Bestimmung des Überkorns ... 10
5.1 Für Schleifmittel OS 230 bis OS 75 ... 10
5.2 Für Schleifmittel OS 53 bis OS 23 ... 10
5.3 Für Schleifmittel OS 13 bis OS 3 ... 11
5.3.1 Allgemeines ... 11
5.3.2 Grundlagen ... 11
5.3.3 Prüfgeräte und Hilfsmittel ... 12
5.3.4 Durchführung und Auswertung ... 13
6 Bestimmung der Härte ... 15
7 Bestimmung der Reinheit ... 15
8 Bestimmung der Kornform ... 15
9 Bestimmung der Schleifleistung ... 15
9.1 Prüfgeräte und Hilfsmittel ... 15
9.1.1 Optik-Schleifmaschine (siehe Bild 6) ... 15
9.1.2 Glasprobe (siehe Bild 8) ... 19
9.1.3 Plan-Probeglas ... 19
9.1.4 Waage ... 19
9.2 Durchführung und Auswertung ... 19
9.2.1 Vorbereitung und Überprüfung des Schleifwerkzeugs ... 19
9.2.2 Prüfung der Glasprobe ... 19
9.2.3 Stellung der Glasprobe ... 20
9.2.4 Ansetzen der Schleifsuspension ... 20
9.2.5 Schleifdruck ... 20
9.2.6 Durchführung des Schleifversuchs ... 20
9.2.7 Auswertung ... 20
10 Bestimmung der Abnahme der Schleifleistung ... 21
10.1 Prüfgeräte und Hilfsmittel ... 21
10.2 Durchführung und Auswertung ... 21
11 Prüfbericht ... 22
Literaturhinweise ... 23