

# DIN 58768:2013-10 (D)

## Optikfertigung - Eingabeparameter für CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Gruppierung</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Parameter</b> .....	<b>4</b>
<b>4.1 Allgemeines</b> .....	<b>4</b>
<b>4.2 Werkzeugparameter</b> .....	<b>5</b>
<b>4.3 Werkstückparameter</b> .....	<b>6</b>
<b>4.4 Prozessparameter</b> .....	<b>8</b>
<b>4.5 Werkstückaufnahmen</b> .....	<b>9</b>
<b>4.6 Messmittelparameter</b> .....	<b>9</b>
<b>4.7 Korrekturwerte</b> .....	<b>9</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>10</b>