

DIN 2192:2002-08 (D)

Flachfedern - Güteanforderungen

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Formelzeichen, Einheiten und Anwendungen	3
4 Ausführung	3
4.1 Werkstoffauswahl	3
4.2 Werkstoff	3
4.3 Herstellung	4
4.4 Kanten	4
4.5 Gratseite	4
4.6 Oberfläche	4
4.7 Oberflächenschutz	4
5 Gütegrad, Grenzabweichungen	5
5.1 Grenzabweichungen der Bänder	5
5.2 Grenzabmaße A_{ST} für Längen-, Abstands-, Bohrungsmaße und Radien von Schnitt- und Stanzteilen (ohne Biegungen)	6
5.3 Grenzabweichungen A_{STW} für Winkel von Schnitt- und Stanzteilen (ohne Biegungen)	6
5.4 Grenzabmaße A_B für Längen- und Abstandsmaße bei einmal oder mehrmals gebogenen Flachfedern	7
5.5 Grenzabweichungen A_{BW} für Winkel bei einmal oder mehrmals gebogenen Flachfedern	7
5.6 Lagetoleranzen	8
5.7 Grathöhe	8
5.8 Grenzabweichung A_F der Federkraft	8
5.9 Fertigungsausgleich	11
6 Prüfung	11
6.1 Maße	11
6.2 Kräfte	11
Anhang A (informativ) Erläuterungen	12
Literaturhinweise	12