

# DIN 2191-1:2017-05 (D)

## Federn - Mess- und Prüfgrößen - Teil 1: Kaltgeformte zylindrische Schraubendruckfedern

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	5
3.1 Begriffe .....	5
3.2 Symbole und Abkürzungen .....	6
4 Umgebungsbedingungen .....	7
5 Qualifikation der durchführenden Person(en) .....	7
6 Führungs- bzw. Aufnahmegeometrien .....	8
7 Messmittelfähigkeitsanalyse .....	8
8 Mess- und Prüfgrößen für technische kaltgeformte zylindrische Druckfedern.....	8
8.1 Länge ( $L_0$ ).....	8
8.2 Außendurchmesser ( $D_e$ ) .....	9
8.3 Innendurchmesser ( $D_i$ ) .....	10
8.4 Gesamtwindungszahl ( $n_t$ ) und Anzahl federnder Windungen ( $n$ ) .....	12
8.5 Angelegte Endwindungen .....	13
8.6 Blocklänge ( $L_c$ ) / Blockkraft ( $F_{c,th}$ ).....	13
8.7 Federkraft ( $F$ ) .....	14
8.8 Federrate ( $R$ ) .....	15
8.9 Windungsabstand / Steigung .....	16
8.10 Schleiffläche/-winkel .....	17
8.11 Schiefstand ( $e_1$ ) .....	18
8.12 Parallelität ( $e_2$ ) .....	20
8.13 Abschergrat.....	22
Literaturhinweise .....	23