

# DIN 6932:2011-10 (D)

## Gestaltungsregeln für Stanzteile aus Stahl

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Allgemeine Regeln .....	4
4 Gestaltungsregeln .....	4
4.1 Allgemeines .....	4
4.2 Gestaltungsregeln für geschnittene Teile .....	5
4.2.1 Grundlagen .....	5
4.2.2 Lochformen .....	6
4.2.3 Lochdurchmesser .....	6
4.2.4 Ausklinkungen .....	6
4.2.5 Einseitige Lochungen und Ausklinkungen .....	6
4.2.6 Rundungen .....	7
4.2.7 Ausbildung von Rundungen bei Streifen .....	7
4.2.8 Abstände .....	7
4.2.9 Schrägschneiden .....	8
4.2.10 Einlegesicherung .....	8
4.3 Gestaltungsregeln für gebogene Teile .....	8
4.3.1 Grundlagen .....	8
4.3.2 Biegeradien .....	9
4.3.3 Innenradius/Außenradius .....	9
4.3.4 Biegegerechter Zuschnitt .....	9
4.3.5 Mindestschenkellänge .....	10
4.3.6 Mindestabstand von der Biegeachse .....	11
4.3.7 Entlastungslöcher .....	11
4.4 Gestaltungsregeln für tiefgezogene Teile .....	11
4.4.1 Allgemeines .....	11
4.4.2 Zipfelbildung .....	12
4.4.3 Rundungsradien .....	12
4.4.4 Verhältnis $h/d$ .....	13
4.4.5 Welligkeit .....	13
4.4.6 Bodenebenheit .....	13
4.4.7 Werkstoffstreckung/Werkstoffstauchung .....	14
4.4.8 Kastenförmige Tiefziehteile .....	14
4.4.9 Durchzüge .....	15
5 Bemaßen .....	15
Anhang A (informativ) Erläuterungen .....	17
Literaturhinweise .....	18