

# DIN 6932:2011-10 (D)

## Gestaltungsregeln für Stanzteile aus Stahl

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Vorwort .....                                     | 3     |
| 1 Anwendungsbereich .....                         | 4     |
| 2 Normative Verweisungen .....                    | 4     |
| 3 Allgemeine Regeln .....                         | 4     |
| 4 Gestaltungsregeln .....                         | 4     |
| 4.1 Allgemeines .....                             | 4     |
| 4.2 Gestaltungsregeln für geschnittene Teile..... | 5     |
| 4.2.1 Grundlagen .....                            | 5     |
| 4.2.2 Lochformen.....                             | 6     |
| 4.2.3 Lochdurchmesser .....                       | 6     |
| 4.2.4 Ausklinkungen.....                          | 6     |
| 4.2.5 Einseitige Lochungen und Ausklinkungen..... | 6     |
| 4.2.6 Rundungen.....                              | 7     |
| 4.2.7 Ausbildung von Rundungen bei Streifen.....  | 7     |
| 4.2.8 Abstände .....                              | 7     |
| 4.2.9 Schrägschneiden.....                        | 8     |
| 4.2.10 Einlegesicherung.....                      | 8     |
| 4.3 Gestaltungsregeln für gebogene Teile.....     | 8     |
| 4.3.1 Grundlagen .....                            | 8     |
| 4.3.2 Biegeradien .....                           | 9     |
| 4.3.3 Innenradius/Außenradius .....               | 9     |
| 4.3.4 Biegegerechter Zuschnitt .....              | 9     |
| 4.3.5 Mindestschenkellänge .....                  | 10    |
| 4.3.6 Mindestabstand von der Biegeachse .....     | 11    |
| 4.3.7 Entlastungslöcher .....                     | 11    |
| 4.4 Gestaltungsregeln für tiefgezogene Teile..... | 11    |
| 4.4.1 Allgemeines .....                           | 11    |
| 4.4.2 Zipfelbildung .....                         | 12    |
| 4.4.3 Rundungsradien .....                        | 12    |
| 4.4.4 Verhältnis $h/d$ .....                      | 13    |
| 4.4.5 Welligkeit.....                             | 13    |
| 4.4.6 Bodenebenheit.....                          | 13    |
| 4.4.7 Werkstoffstreckung/Werkstoffstauchung.....  | 14    |
| 4.4.8 Kastenförmige Tiefziehteile.....            | 14    |
| 4.4.9 Durchzüge .....                             | 15    |
| 5 Bemaßen .....                                   | 15    |
| Anhang A (informativ) Erläuterungen .....         | 17    |
| Literaturhinweise.....                            | 18    |