

# DIN 6930-1:2010-01 (D)

## Stanzteile aus Stahl - Teil 1: Technische Lieferbedingungen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Flachzeuge</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Anforderungen</b> .....	<b>5</b>
4.1 <b>Allgemeintoleranzen</b> .....	<b>5</b>
4.2 <b>Oberflächen</b> .....	<b>5</b>
4.3 <b>Schnittkanten</b> .....	<b>5</b>
4.4 <b>Schnittflächen</b> .....	<b>6</b>
4.5 <b>Abweichungen von der Bestellmenge</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Bestellangaben</b> .....	<b>6</b>
5.1 <b>Allgemeines</b> .....	<b>6</b>
5.2 <b>Zeichnungsunterlagen</b> .....	<b>6</b>
5.3 <b>Werkstoff, Lieferzustand</b> .....	<b>6</b>
5.4 <b>Kennzeichnung</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Wärmebehandlung</b> .....	<b>7</b>
<b>7 Werkzeuge</b> .....	<b>7</b>
7.1 <b>Abnehmergebundene Werkzeuge</b> .....	<b>7</b>
7.2 <b>Nicht abnehmergebundene Werkzeuge</b> .....	<b>7</b>
<b>8 Prüfung</b> .....	<b>7</b>
8.1 <b>Allgemeines</b> .....	<b>7</b>
8.2 <b>Übliche Prüfverfahren</b> .....	<b>8</b>
8.3 <b>Zusätzliche Prüfverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>9 Qualitätsnachweis zur Lieferung</b> .....	<b>8</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>9</b>