

DIN 6932:2010-01 (D)

Gestaltungsregeln für Stanzteile aus Stahl

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Allgemeine Regeln	4
4 Gestaltungsregeln	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Gestaltungsregeln für geschnittene Teile.....	5
4.2.1 Grundlagen	5
4.2.2 Lochformen.....	6
4.2.3 Lochdurchmesser	6
4.2.4 Ausklinkungen.....	6
4.2.5 Einseitige Lochungen und Ausklinkungen.....	7
4.2.6 Rundungen.....	7
4.2.7 Ausbildung von Rundungen bei Streifen.....	7
4.2.8 Abstände	8
4.2.9 Schrägschneiden.....	8
4.2.10 Einlegesicherung.....	9
4.3 Gestaltungsregeln für gebogene Teile.....	9
4.3.1 Grundlagen	9
4.3.2 Biegeradien	9
4.3.3 Innenradius/Außenradius	9
4.3.4 Biegerechter Zuschnitt	10
4.3.5 Mindestschenkellänge	11
4.3.6 Mindestabstand von der Biegeachse	11
4.3.7 Entlastungslöcher	12
4.4 Gestaltungsregeln für tiefgezogene Teile.....	12
4.4.1 Allgemeines	12
4.4.2 Zipfelbildung	12
4.4.3 Rundungsradien	13
4.4.4 Verhältnis h/d	13
4.4.5 Welligkeit.....	14
4.4.6 Bodenebenheit.....	14
4.4.7 Werkstoffstreckung/Werkstoffstauchung.....	14
4.4.8 Kastenförmige Tiefziehteile.....	15
4.4.9 Durchzüge	15
5 Bemaßen	16
Anhang A (informativ) Erläuterungen	18
Literaturhinweise.....	19