

DIN EN 15800:2009-03 (D)

Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten - Gütevorschriften für kaltgeformte Druckfedern; Deutsche Fassung EN 15800:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Darstellung	5
4 Begriffe, Symbole, Einheiten und Benennungen	6
5 Anforderungen	7
5.1 Windungsrichtung	7
5.2 Federenden	7
5.3 Blocklänge L_C	7
5.4 Werkstoff	8
5.5 Oberflächenbehandlung	8
6 Gütegrade	8
6.1 Zulässige Abweichungen von Gütegraden	8
6.2 Zulässige Abweichungen der Drahtdurchmesser d	8
6.3 Zulässige Abweichungen A_D für den Windungsdurchmesser D bei unbelasteter Feder	8
6.4 Zulässige Abweichungen A_F für die Federkraft F bei vorgegebener Federlänge L	9
6.5 Zulässige Abweichungen A_{L_0} für die Länge L_0 der unbelasteten Feder	10
6.6 Zulässige Abweichungen e_1 und e_2 von unbelasteten Federn mit angelegten und geschliffenen Federenden	13
6.7 Fertigungsausgleich	13
7 Prüfung	14
7.1 Statische Belastungsprüfung	14
7.2 Kennlinie	14
7.3 Prüfkraft für das Pressen auf Blocklänge (Setzprüfung)	15
Anhang A (informativ) Erläuterungen und Formeln	16
Anhang B (informativ) Beispiel — Angaben der Parameter für Schraubendruckfedern	17
Literaturhinweise	19